



中华人民共和国国家标准

GB/T 26056—2010

真空热压铍材

Vacuum hot press beryllium material

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西北稀有金属材料研究院。

本标准主要起草人:董群伟、王战宏、李众、王新成。

真空热压铍材

1 范围

本标准规定了真空热压铍材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存、运输、质量证明书、合同(或订货单)等内容。

本标准适用于真空热压成型制造的铍材产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GJB 1550 铍粉、铍材 X 射线照相检验方法

GJB 2513A 铍化学分析方法

3 要求

3.1 牌号

产品牌号为 F80-01。

3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	化学成分/%						
	Be	杂质元素含量					
		BeO	Al	C	Fe	Mg	Si
F80-01	≥99.00	<1.00	≤0.06	≤0.10	≤0.08	≤0.06	≤0.06

注: 铍含量为 100% 减去表中杂质元素实测数据总和的余量。

3.3 力学性能

产品的室温力学性能应符合表 2 的规定。