



中华人民共和国国家标准

GB/T 18995—2003/ISO 12222:2000

电影摄影术 在 16 mm、35 mm 和 65 mm 电影胶片上由制造厂印制的潜影标识 规范和尺寸

Cinematography—Manufacturer-printed, latent image identification on
16 mm, 35 mm and 65 mm motion-picture film—
Specifications and dimensions

(ISO 12222:2000, IDT)

2003-03-05 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电 影 摄 影 术 在 16 mm、35 mm 和 65 mm
电 影 胶 片 上 由 制 造 厂 印 制 的 潜 影 标 识
规 范 和 尺 寸

GB/T 18995—2003/ISO 12222:2000

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 西 城 区 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

<http://www.bzchs.com>

电 话 : 63787337、63787447

2003 年 8 月 第 一 版 2004 年 11 月 电 子 版 制 作

*

书 号 : 155066 · 1-19716

版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

前 言

本标准等同采用 ISO 12222:2000《电影摄影术 在 16 mm、35 mm 和 65 mm 电影胶片上由制造厂印制的潜影标识 规范和尺寸》(英文版)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为本标准;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 纠正了 ISO 12222 标准中的一些印刷错误。

本标准由原国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国乐凯胶片集团公司、中国电影科学技术研究所。

本标准起草人:汪荣华、牟秀芳。

电影摄影术 在 16 mm、35 mm 和 65 mm 电影胶片上由制造厂印制的潜影标识 规范和尺寸

1 范围

1.1 本标准规定了 16 mm、35 mm 和 65 mm 电影胶片上机读识别码的位置和尺寸,这些机读码是机读型的潜影检索码。本标准还规定了这些机读码的编码格式和扫描器的扫描区及光谱特性。

1.2 本标准还规定了拍摄原底或中间印制用的 16 mm、35 mm 和 65 mm 电影胶片上人读识别(检索)码的位置、尺寸和内容。这些电影胶片同时含有 1.1 中所述的机读检索码。

注:通常这些检索码在制造胶片时曝光在胶片上。

1.3 本标准进一步规定了由制造厂任选的印制特定胶片类型识别信息所用的区域。

1.4 本标准还规定了胶片上不让胶片制造厂曝光的区域,保留这区域是为方便用户记录数据。

1.5 最后本标准规定了 35 mm 和 65 mm 胶片任选的画幅指示标志。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件其随后的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 69 电影 16 mm 电影胶片和涂磁胶片 裁切和打孔尺寸

ISO 491 电影 35 mm 电影胶片和涂磁胶片 裁切和打孔尺寸

ISO 3023 电影 65 mm 和 70 mm 未曝光电影胶片 裁切和打孔尺寸

ANSI/AIM BC 4:1995 统一符号表示法规范 128 代码

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

检索码 key number

片边码 edge number

英尺码 footage number

胶片制造时用墨水或曝光方式印在胶片上的识别码。

注:这些检索码按一定间隔排列,典型的是 16 mm 胶片间隔 20 个片孔,35 mm 胶片间隔 64 个片孔,65 mm 胶片间隔 120 个片孔。就本标准而言,检索码是曝光的潜影。

3.2

条的边缘 bar edge

(条码)透射率介于邻近空的最大透射率和邻近条的最小透射率之间一半的那点。

3.3

扫描透射率分布图 scan transmittance profile

(条码)沿着整个条码符号测得透射率随距离而变化的记录曲线。