

ICS 21.060.99  
J 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18981—2003

---

## 射 钉

Fastener

2003-03-03 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 目 次

前言 .....	I
引言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 构成与代号 .....	2
5 要求 .....	3
6 测试方法 .....	5
7 质量评定 .....	6
8 标志 .....	8
9 包装、运输及贮存 .....	8
附录 A (资料性附录) 射钉钉体、定位件、附件的代号示例 .....	9
附录 B (资料性附录) 射钉代号示例 .....	14

## 前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国兵器装备集团公司提出。

本标准由中国兵器装备集团公司技术基础管理中心归口。

本标准起草单位：四川南山射钉紧固器材有限公司。

本标准主要起草人：蒋开元、左明秀、郑伟东、薛辽源。

## 引 言

射钉在我国已生产、经营和使用多年,但一直没有相应的国家标准。射钉以火药燃烧产生的高压气体作动力,可钉进钢铁、混凝土、砖砌体、岩石等硬质结构。作为紧固件,射钉应具备极高的强度、良好的韧性,并可在多种环境和条件下长期使用。因此,一些发达国家都针对射钉的具体要求制定了相应的标准。为适应射钉在我国的发展需要,提高我国射钉的使用性能和技术水平,促进贸易与交流,有必要按照我国的实际情况,参照国外先进标准制定本标准。

# 射 钉

## 1 范围

本标准规定了射钉的定义、代号、要求、测试方法、质量评定等内容。  
本标准适用于射钉的设计、生产、验收、销售和使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 223.1~223.78(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 1800.4 极限与配合 标准公差等级和孔、轴的极限偏差表
- GB/T 1958 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 3098.17 紧固件机械性能 检查氢脆用预载荷试验 平行支承面法
- GB/T 3934 普通螺纹量规
- GB/T 5267.1 紧固件 电镀层
- GB/T 18763 射钉器

## 3 术语和定义

GB/T 3098.17 和 GB/T 18763 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 钉体 **body**

经射击可钉入硬质构件的钢紧固件，构成射钉的主体部分。

### 3.2

#### 定位件 **fastening element**

在射钉器钉管中对钉体起定位作用的零件，构成射钉的辅助部分。

### 3.3

#### 附件 **accessory**

满足射钉特定附加功能的零件，构成射钉的其他部分。

### 3.4

#### 钉杆 **shank**

钉体的杆状部。