

中华人民共和国国家标准

GB/T 12240—2008 代替 GB/T 12240—1989

铁 制 旋 塞 阀

Iron plug valves

2008-06-25 发布 2009-01-01 实施

前 言

本标准代替 GB/T 12240-1989《通用阀门 铁制旋塞阀》。

本标准与 GB/T 12240-1989 相比主要变化如下:

- ——增加了"3 术语和定义";
- ----补充了旋塞阀典型结构的数量;
- ——修改了第5章"技术要求",补充了防静电要求、耐火要求等;
- ——修改了第6章"材料"的要求;
- ——修改了第7章"试验方法";
- ——增加了第8章"检验规则";
- ——增加了附录 A"客户应提供的资料"。
- 本标准的附录 A 为资料性附录。
- 本标准由中国机械工业联合会提出。
- 本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。
- 本标准起草单位:兰州高压阀门有限公司、中国开维喜阀门集团有限公司、慎江阀门有限公司。
- 本标准主要起草人: 陈清流、孟庆仁、陈秀彦、叶旭强、李国华。
- 本标准所代替标准的历次版本发布情况为:
- ——GB/T 12240—1989。

铁 制 旋 塞 阀

1 范围

本标准规定了法兰连接和内螺纹连接的铁制旋塞阀的术语和定义、结构与基本参数、技术要求、材料、试验方法、检验规则以及防护、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于公称压力 PN2.5~PN25,公称尺寸 DN15~DN600,形式为短型、常规型、文丘里型和圆孔全通径型的旋塞阀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,MOD)
- GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,MOD)
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用(GB/T 1047-2005, ISO 6708:1995, MOD)
- GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用(GB/T 1048—2005, ISO/CD 7268:1996, MOD)
- GB/T 1415 米制锥螺纹
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000,idt ISO 898-1:1999)
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000,idt ISO 898-2:1992)
- GB/T 3098.4 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹(GB/T 3098.4—2000,idt ISO 898-6:1994)
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹(GB/T 7307—2001, eqv ISO 228-1:1994)
- GB/T 12220 通用阀门 标志(GB/T 12220—1989,idt ISO 5209:1977)
- GB/T 12221—2005 金属阀门 结构长度(ISO 5752:1982,MOD)
- GB/T 12223 部分回转阀门驱动装置的连接(GB/T 12223—2005,ISO 5211:2001,MOD)
- GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12716 60°密封管螺纹
- GB/T 13927 通用阀门 压力试验(GB/T 13927—1992,neq ISO 5208:1982)
- GB/T 17241.6 整体铸铁管法兰(GB/T 17241.6—1998,neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 19672—2005 管线阀门 技术条件(ISO 14313:1999,MOD)
- JB/T 7928 通用阀门 供货要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3. 1

短型旋塞阀 short-compositon plug valve

结构长度符合 GB/T 12221 规定的短系列尺寸的旋塞阀。

3.2

文丘里型旋塞阀 venturi plug valve

减小旋塞(指阀内转动的塞子,下同)孔口面积,阀体喉部接近文丘里管的旋塞阀。