

UDC 669.71:620.197.5:001.4
H 610



中华人民共和国国家标准

GB 11109—89

铝及铝合金阳极氧化 术语

Anodizing of aluminium and aluminium alloys—Terms

1989-03-31发布

1990-03-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铝及铝合金阳极氧化 术语

GB 11109—89

Anodizing of aluminium and aluminium alloys—Terms

本标准等效采用国际标准 ISO 7583—1986《铝及铝合金阳极氧化——词汇表》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝及铝合金氧化处理时的表面预处理、阳极氧化与化学氧化、着色与封孔、检验、缺陷及其他等五个方面的术语和定义。

本标准适用于铝及铝合金阳极氧化。

2 表面预处理

2.1 光亮化 brightening

用化学或电化学抛光的方法,使金属表面光亮的过程。

2.2 光亮浸渍 bright dipping

金属在溶液中浸渍后,使金属表面光亮。

2.3 抛光 polishing

减小金属表面粗糙度的过程。

2.4 软轮磨光 buffing

金属表面通过旋转的软轮进行抛光。轮上所用的磨料为含有细小研磨颗粒的悬浊液、膏体或粘性油脂。

2.5 电解光亮化 electrobrightening

用适当的电解处理方法使金属表面光亮化。

2.6 电解抛光 electropolishing

铝在适当的电解液中作为阳极的抛光处理。

2.7 电解浸蚀 electrolytic etching

铝在适当的溶液中用电解法所进行的浸蚀。

2.8 化学光亮化 chemical brightening

铝浸入溶液中使其表面光亮化的处理。

2.9 化学抛光 chemical polishing

铝浸入化学溶液中的抛光处理。

2.10 脱脂 degreasing

用机械、化学或电解方法除去表面的油脂。

2.11 酸洗 pickling

通过化学作用(一般在酸里),除去铝表面的氧化物或其他化合物。

2.12 清洗 cleaning

用弱酸、弱碱溶液、溶剂及其蒸气,清除表面油脂和污垢的处理方法。这种处理可以采用化学或电解法。