



中华人民共和国国家标准

GB/T 32025—2015

镀铝玻璃镜

Aluminum coated glass mirror

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国民用装饰镜标准化技术委员会(SAC/TC 316)归口。

本标准主要起草单位：港隆镜艺有限公司、上海市质量监督检验技术研究院、和合科技集团有限公司。

本标准参加起草单位：滕州市金明玻璃有限公司、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、天津市新丽华色材有限责任公司、烟台民兴玻璃有限公司、浙江合鼎卫浴科技有限公司。

本标准主要起草人：张红、夏卫文、周亚平、周到、李军生、王德标、赵建杨、张崇明、陈明强、汤胜竣。

镀 铝 玻 璃 镜

1 范围

本标准规定了镀铝玻璃镜的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于以平板玻璃为基板,采用真空磁控溅射镀膜或真空蒸发镀膜工艺镀覆铝薄膜,并施以涂料作为保护层,且在室内使用的镜子。

本标准不适用于以非平板玻璃和平板玻璃加工制品为基板制成的镀铝玻璃镜,如:以压花玻璃、钢化玻璃、半钢化玻璃、夹层玻璃、热弯玻璃等制成的镜子。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定

GB/T 2680 建筑玻璃 可见光透射比、太阳光直接透射比、太阳能总透射比、紫外线透射比及有关窗玻璃参数的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB 11614—2009 平板玻璃

GB/T 13452.1—1992 色漆和清漆 总铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 28804—2012 无铜镀银玻璃镜

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

点缺陷 spot faults

气态或固态的杂质、附着物、碎痕等,点缺陷连同其周边区域一起引起光畸变,点缺陷的尺寸以其核心部位为准。

3.2

划伤 scratches

玻璃表面由于划、刮、磨等原因造成的划痕。

3.3

斑点 color spots

反射层中产生的带有颜色的小点。