



中华人民共和国国家标准

GB/T 14979—94

钢的共晶碳化物不均匀度评定法

Eutectic carbide of steel — Micrographic
method using standard diagrams

1994-06-13 发布

1995-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

钢的共晶碳化物不均匀度评定法

GB/T 14979—94

Eutectic carbide of steel—Micrographic
method using standard diagrams

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢的共晶碳化物不均匀度显微评定法的试样的选取与制备、评定方法、标准评级图、试验报告等。

本标准适用于经过压力加工变形的莱氏体型高速工具钢、合金工具钢、高碳铬不锈钢轴承钢高温轴承钢和高温不锈钢轴承钢中共晶碳化物不均匀度的显微评定。

2 引用标准

GB/T 13298 金属显微组织检验方法

3 试样的选取与制备

3.1 取样数量及部位

取样数量和部位按相应的产品标准或有关协议规定。

3.2 取样方法

自交货状态的钢材(或钢坯)上切取厚为10~12mm的横向样坯,再按本标准推荐的取样图切取试样,应保证试样的检测面为通过圆钢直径、方钢或扁钢对角线的纵向截面。

3.2.1 圆钢按图1、图2、图3切取。

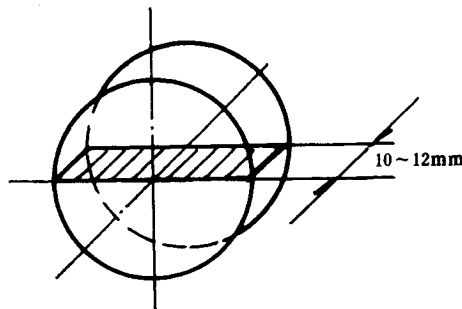


图1 直径 $\leq 25\text{mm}$ 的圆钢取样图