



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36224—2018

---

## 航空用 MJ 螺纹铝合金通孔自锁镶嵌件

Inserts for aviation, self-locking with MJ threads, open type, in aluminium alloy

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国航空工业集团公司提出。

本标准由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)归口。

本标准起草单位:中国航空综合技术研究所、中国航空标准件制造有限公司、上海飞机设计研究院、成都飞机设计研究所。

本标准主要起草人:尹振波、何英、王旭、侯崑、王善岭。

# 航空用 MJ 螺纹铝合金通孔自锁镶嵌件

## 1 范围

本标准规定了航空用 MJ 螺纹铝合金通孔自锁镶嵌件的结构、尺寸和要求。  
本标准适用于航空用 MJ 螺纹铝合金通孔自锁镶嵌件。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GJB 3.2A MJ 螺纹 第 2 部分:螺栓和螺母螺纹的极限尺寸

HB 7595 使用温度不高于 425 °C 的 MJ 螺纹自锁螺母通用规范

ISO 8076 航空航天工艺 铝合金阳极化 不着色铬酸 40VDC 处理(Aerospace process—Anodic treatment of aluminium alloys—Chromic acid process 40VDC, undyed coating)

EN 3347 航空航天用 2024 铝合金 挤压棒材和型材 A 或 D(Aerospace Series Aluminium Alloy AL-P2024-T8511—Extruded Bar and Section A or D)

## 3 结构、尺寸和要求

### 3.1 结构和尺寸

镶嵌件的结构和尺寸按图 1、表 1。