



中华人民共和国国家标准

GB/T 3282—2006
代替 GB/T 3282—1987

钛 铁

Ferrotitanium

(ISO 5454:1980, Ferrotitanium—Specification
and conditions of delivery, MOD)

2006-11-01 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 5454:1980《钛铁 规格和交货条件》(英文版)。

本标准根据 ISO 5454:1980 重新起草。在附录 A 中列出了本标准章条编号与 ISO 5454:1980 章条编号的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 ISO 5454:1980 时,本标准做了一些修改。有关技术性差异已编入正文并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,对 ISO 5454:1980,本标准还做了下列编辑性修改:

- 将“本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替 ISO 5454:1980 中作为小数点使用的“,”;
- 删除 ISO 5454:1980 的前言。

本标准代替 GB/T 3282—1987《钛铁》。

本标准与 GB/T 3282—1987 相比,主要变化如下:

- 增加了 FeTi70-A、FeTi70-B 和 FeTi70-C 三个牌号;
- 修改了产品化学成分要求;
- 增加了产品粒度级别(组别);
- 增加了附录 A、附录 B。

本标准的附录 A 和附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金工业信息标准研究院归口。

本标准起草单位:攀枝花钢铁(集团)公司、攀钢集团北海特种铁合金公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:颜启光、何清志、殷志双、钱裕祥、唐红国、叶云良、张瑞香。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3282—1982、GB/T 3282—1987。

钛 铁

1 范围

本标准规定了钛铁的要求、试验方法、检验规则以及包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢或合金材料中作为钛元素添加剂和电焊条涂料用的钛铁。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备(GB/T 4010—1994, neq ISO 4552:1987)

GB/T 4701.1 钛铁化学分析方法 硫酸铁铵容量法测定钛量(GB/T 4701.1—1984, idt ISO 7692:1983)

GB/T 4701.2 钛铁化学分析方法 重量法测定硅量

GB/T 4701.3 钛铁化学分析方法 铜试剂光度法测定铜量

GB/T 4701.4 钛铁化学分析方法 过硫酸盐、亚砷酸盐容量法测定锰量

GB/T 4701.5 钛铁化学分析方法 高碘酸盐光度法测定锰量

GB/T 4701.6 钛铁化学分析方法 8-羟基喹啉容量法测定铝量

GB/T 4701.7 钛铁化学分析方法 钼蓝分光光度法测定磷量

GB/T 4701.8 钛铁化学分析方法 红外线吸收法测定碳量

GB/T 4701.10 钛铁化学分析方法 红外线吸收法测定硫量

GB/T 4701.11 钛铁化学分析方法 燃烧中和滴定法测定硫量

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法(GB/T 13247—1991, neq ISO 4551:1987)

3 要求

3.1 牌号和化学成分

3.1.1 钛铁按钛和杂质含量不同分为7个牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表1 牌号和化学成分

牌 号	化学成分(质量分数)/%							
	Ti	C	Si	P	S	Al	Mn	Cu
		不大于						
FeTi30-A	25.0~35.0	0.10	4.5	0.05	0.03	8.0	2.5	0.20
FeTi30-B	25.0~35.0	0.15	5.0	0.06	0.04	8.5	2.5	0.20
FeTi40-A	35.0~45.0	0.10	3.5	0.05	0.03	9.0	2.5	0.20
FeTi40-B	35.0~45.0	0.15	4.0	0.07	0.04	9.5	2.5	0.20
FeTi70-A	65.0~75.0	0.10	0.50	0.04	0.03	3.0	1.0	0.20
FeTi70-B	65.0~75.0	0.20	4.0	0.06	0.03	5.0	1.0	0.20
FeTi70-C	65.0~75.0	0.30	5.0	0.08	0.04	7.0	1.0	0.20