

ICS 23.040.15
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 8890—1998

热交换器用铜合金无缝管

Seamless copper alloy tube
for condenser and heat-exchanger

1998-07-15 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
热交换器用铜合金无缝管
GB/T 8890—1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1998年12月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-15337

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准是对 GB 8890—88《热交换器用铜合金管》的修订,修订中,主要参照了 JIS H 3300—92《铜及铜合金无缝管》。本次修订主要变动如下:

1. 黄铜冷凝管增设了 M 状态。
2. 黄铜管材规格系列由 $\phi 35$ mm 延至 $\phi 45$ mm;壁厚由 2 mm 延至 3.5 mm。
3. 增加了 H 85A 牌号管材。
4. 取消了超声波探伤检验方法。
5. 取消了原标准扩口试验用 45° 锥,统一用 60° 锥。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 8890—88。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责归口。

本标准由沈阳有色金属加工厂负责起草。

本标准主要起草单位:沈阳有色金属加工厂、上海有色金属总公司铜管公司。

本标准主要起草人:刘关强、郭 莉、张春萱、张福绵、杨丽娟、徐朝阳。

中华人民共和国国家标准

GB/T 8890—1998

热交换器用铜合金无缝管

代替 GB 8890—88

Seamless copper alloy tube
for condenser and heat-exchanger

1 范围

本标准规定了热交换器及冷凝器用铜合金无缝管(以下简称管材)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于船舶、电力等工业部门制造热交换器及冷凝器用的圆形铜合金管材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 241—90 金属管液压试验方法
- GB 242—82 金属管扩口试验方法
- GB 246—82 金属管压扁试验方法
- GB 5232—85 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 5234—85 加工白铜 化学成分和产品形状
- GB 5248—85 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样
- GB 8000—87 热交换器用黄铜管内应力氨熏检验方法
- GB 8888—88 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存
- GB/T 5121—1996 铜及铜合金化学分析方法
- YS/T 347—94 单相铜合金晶粒度测定法

3 订货单内容

本标准所列材料的订货单应包括下列内容:

- 3.1 材料名称。
- 3.2 合金牌号。
- 3.3 材料状态。
- 3.4 尺寸。
- 3.5 重量。
- 3.6 标准编号、年代号。
- 3.7 其他。