

ICS 77.100
H 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 20567—2020
代替 GB/T 20567—2006

钒 氮 合 金

Vanadium-nitrogen

2020-04-28 发布

2020-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钒 氮 合 金
GB/T 20567—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年4月第一版

*

书号: 155066·1-65014

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20567—2006《钒氮合金》。本标准与 GB/T 20567—2006 相比,主要技术变化如下:

- 增加了钒氮合金化学分析方法的引用标准(见第 2 章);
- 将 VN19 牌号产品纳入标准(见 3.1);
- 修改了 VN12 和 VN16 牌号产品的钒含量要求(见 3.1,2006 年版的 3.1);
- 修改了产品的粒度要求(见 3.3,2006 年版的 3.3);
- 修改了取样、制样方法(见 4.1、4.2,2006 年版的 4.1);
- 修改了粒度的测定方法(见 4.5,2006 年版的 4.4);
- 修改了批量要求(见 5.1,2006 年版的 5.2);
- 修改了包装、标志、储存、运输和质量证明书的规定(见第 6 章,2006 年版的第 6 章)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国生铁及铁合金标准化技术委员会(SAC/TC 318)归口。

本标准起草单位:攀钢集团有限公司、河钢承德钒钛新材料有限公司、承德燕北冶金材料有限公司、国家钒钛制品质量监督检验中心、中冶建筑研究总院有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:周开著、李秀峰、王永钢、李兰杰、王雪原、彭一村、黄平生、白凤仁、刘雅健、杨新能、方霖、卢明亮、黄效礼、游本银、卢春生。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 20567—2006。

钒 氮 合 金

1 范围

本标准规定了钒氮合金的技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、储存、运输和质量证明书等。

本标准适用于炼钢、铸造等使用的钒氮合金。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 24583.1 钒氮合金 钒含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法

GB/T 24583.2 钒氮合金 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法

GB/T 24583.3 钒氮合金 氮含量的测定 蒸馏-中和滴定法

GB/T 24583.4 钒氮合金 碳含量的测定 红外线吸收法

GB/T 24583.5 钒氮合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法

GB/T 24583.6 钒氮合金 硫含量的测定 红外线吸收法

GB/T 24583.7 钒氮合金 氧含量的测定 红外线吸收法

GB/T 24583.8 钒氮合金 硅、锰、磷、铝含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

3 技术要求

3.1 牌号和化学成分

钒氮合金按化学成分不同分为 VN12、VN16 和 VN19 三个牌号,其化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 牌号和化学成分

牌号	化学成分(质量分数)/%				
	V	N	C	P	S
VN12	77.0~81.0	10.0~<14.0	≤10.0	≤0.06	≤0.10
VN16		14.0~<18.0	≤6.0		
VN19	76.0~81.0	18.0~20.0	≤4.0		

注: 经供需双方协商并在合同中注明,供方可提供氧、铝、硅、锰含量的检验结果。

3.2 表观密度

VN12、VN16 牌号产品的表观密度应不小于 3.0 g/cm³, VN19 牌号产品的表观密度应不小于 2.6 g/cm³。