

UDC 621.912.3
J 57



中华人民共和国国家标准

GB/T 14302—93

牛头刨床精度

Shaping machines—Testing of the accuracy

1993-04-17 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
牛 头 刨 床 精 度

GB/T 14302—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.bzcs.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 12 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-10015

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB/T 14302—93

牛头刨床 精度

Shaping machines—Testing of the accuracy

1 主题内容与适用范围

本标准规定了牛头刨床的几何精度和工作精度的要求及检验方法。

本标准适用于最大刨削长度 200~1 000 mm 的牛头刨床。

2 引用标准

JB 2670 金属切削机床 精度检验通则

3 简要说明

3.1 使用本标准时,必须参照 JB 2670,尤其是精度检验前的安装、滑枕导板的空运转升温、检验方法和检验工具的精度。

3.2 参照 JB 2670 第 3.1 条调整机床安装水平,将工作台和横梁分别置于其行程的中间位置,在工作台上平面中央位置放置水平仪,水平仪在纵向和横向的读数均不超过 0.04/1 000。

3.3 本标准所列出的精度检验项目顺序,并不表示实际检验次序。为了装拆检验工具和检验方便,可按任意的次序进行检验。

3.4 工作精度检验时,试件的检验应在精刨后进行。

3.5 当实测长度与本标准规定的长度不同时,允差应根据 JB 2670 第 2.3.1.1 条的规定,按能够测量的长度折算。折算结果小于 0.005 mm 时,仍按 0.005 mm。