

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 4100—1998

铁路货车滚动轴承用渗碳轴承钢

Carburizing steels of bearing for freight rolling bearing

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

铁路货车滚动轴承用渗碳钢采用 G20CrNi2MoA。该钢采用电炉并经电渣重熔法冶炼。钢质纯洁、致密性好。

本标准在化学成分、尺寸允许偏差及低倍组织等方面均严于 GB 3203—82《渗碳轴承钢技术条件》标准的规定,并增加了对钛含量的控制。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:西宁特殊钢集团有限责任公司、西北轴承股份有限公司、大冶冶钢集团有限责任公司。

本标准主要起草人:王文学、张雅杰、王 刚、徐连奎、吴效杰、陈长西。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

铁路货车滚动轴承用渗碳轴承钢

YB 4100—1998

Carburizing steels of bearing for freight rolling bearing

1 范围

本标准规定了渗碳轴承钢的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。
本标准适用于制造铁路货车滚动轴承套圈用热轧渗碳轴承钢棒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223.3—88 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
- GB/T 223.11—91 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB/T 223.18—94 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB 223.19—89 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23—94 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量
- GB 223.26—89 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量
- GB 223.53—87 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定铜量
- GB 223.59—87 钢铁及合金化学分析方法 铈磷钼蓝光度法测定磷量
- GB/T 223.60—1997 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB 223.61—88 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB 223.62—88 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB 223.64—88 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定锰量
- GB 223.67—89 钢铁及合金化学分析方法 还原蒸馏-次甲基蓝光度法测定硫量
- GB/T 223.71—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉燃烧后重量法测定碳含量
- GB/T 223.72—91 钢铁及合金化学分析方法 氧化铝色层分离-硫酸钡重量法测定硫量
- GB/T 223.74—1997 钢铁及合金化学分析方法 非化合碳含量的测定
- GB 225—88 钢的淬透性末端淬火试验方法
- GB 226—91 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB/T 229—94 金属夏比缺口冲击试验方法
- GB/T 230—91 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231—84 金属布氏硬度试验方法
- GB 1979—80 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2101—89 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定