

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4034—2001

---

### 高炉炭块尺寸及外观检查方法

Method for dimensions and aspect for  
the carbon block of blast furnaces

2001-07-09 发布

2002-01-01 实施

---

## 前 言

本标准在原 YB/T 4034—1991《高炉炭块尺寸及外观检查方法》的基础上进行了修订,主要修订内容如下:

- 标准编写格式;
- 适用范围;
- 引用标准;
- 结构有所调整,增加了工具一章,原标准条款中相关的工具要求全部并入该章;
- 增加扭曲的检查方法;
- 删除了 4.1、4.3 条。

本标准自实施之日起,代替 YB/T 4034—1991《高炉炭块尺寸及外观检查方法》。

本标准由冶金工业信息标准研究院提出并归口。

本标准主要起草单位:兰州炭素有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:刘成全、唐学会、孙 伟。

本标准 1991 年首次发布。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 高炉炭块尺寸及外观检查方法

YB/T 4034—2001

Method for dimensions and aspect for  
the carbon block of blast furnaces

代替 YB/T 4034—1991

### 1 范围

本标准规定了高炉炭块尺寸及外观检查的工具及方法。

本标准适用于经机械加工的普通高炉炭块、半石墨质高炉炭块、高炉用微孔炭块等产品外形尺寸及外观的检查。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8719—1997 炭素材料及其制品的包装、标志、储存、运输和质量证明书的一般规定

YB/T 5192—1993 高炉炭块尺寸

### 3 工具

3.1 直角钢尺要求二级精度,其尺寸为:

- a) 检查立面尺寸 400 mm 的炭块时使用 400 mm×200 mm 的直角钢尺;
- b) 炭块立面尺寸为 500 mm 时使用 500 mm×315 mm 的直角钢尺;
- c) 炭块立面尺寸 800 mm 时使用 800 mm×500 mm 的直角钢尺;
- d) 钢直尺要求二级精度,尺寸要求为 400 mm。

3.2 二级精度塞尺的宽度为 10 mm。测量时使用厚度比标准规定允许值大 0.1 mm 的塞尺(下同,简称塞尺)。

3.3 钢丝直径 0.3 mm,0.5 mm。

3.4 靠尺 靠尺应采用铝合金材质,长度为 2 m 或 2 m 以上(不平度要求为不大于 0.6 mm,使用二级平板尺和二级塞尺进行检定)。

3.5 高炉炭块尺寸及外观检查所用工具,以质量检查部门所保存的专用工具为标准,本单位计量部门定期检定。

### 4 检查方法

#### 4.1 尺寸测量方法

4.1.1 尺寸的检查按 YB/T 5192 的规定进行。或以订货图纸的规定为依据。

4.1.2 测量炭块尺寸时,必须保证尺寸的零点与块棱对齐。测量长度及立砌高度尺寸时可选取用钢卷尺或直尺。测量炭块截面尺寸时应使用卡尺。

4.1.3 测量炭块尺寸时,应避免缺棱或缺角的影响。

#### 4.2 垂直度的检查方法

国家经济贸易委员会 2001-07-09 批准

2002-01-01 实施