

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 146—1998

---

### 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条

Hot rolled wire rods for prestressed steel  
wires and wire ropes

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

---

国家冶金工业局 发布

中华人民共和国黑色冶金  
行业标准  
**预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条**  
YB/T 146—1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1999年1月第一版

\*

书号：155066·2-12450

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68522006

## 前 言

本标准非等效采用日本工业标准 JIS G3502-1996《琴钢丝用盘条》，两者的差异是：本标准部分采用 JIS G3502 中的牌号和化学成分，增加了对金相组织的规定，细化了对表面质量的要求；并对标准中检验方法标准和基础标准转化为相应的我国标准。

本标准的附录 A、附录 B 是提示的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：鞍山钢铁集团公司、冶金部信息标准研究院。

本标准主要起草人：刘徐源、王丽敏、张丽芬、唐岚。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条

YB/T 146—1998

Hot rolled wire rods for prestressed steel  
wires and wire ropes

### 1 范围

本标准规定了预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条的尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于制造预应力钢丝、钢绞线用热轧盘条。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量

GB 223.19—89 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量

GB 223.62—88 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB 223.63—88 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB 223.67—89 钢铁及合金化学分析方法 还原蒸馏-次甲基蓝光度法测定硫量

GB/T 223.69—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量

GB 224—87 钢的脱碳层深度测定法

GB 228—87 金属拉伸试验方法

GB 2101—89 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 10561—89 钢中非金属夹杂物显微评定方法

GB/T 13298—91 金属显微组织检验方法

GB/T 14981—94 热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差

YB/T 5148—93 金属平均晶粒度测定方法

### 3 尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1 盘条的尺寸、外形及允许偏差应在合同中注明,未注明者,应符合 GB/T 14981 中 B 级的规定。

3.2 盘条的重量应符合 GB/T 14981 中 II 组及以上组别要求,每盘盘条应由一根组成,允许有 5% 的盘条由两根组成。

3.3 对尺寸、外形的其他具体要求,经供需双方协商,应在合同中注明。

### 4 技术要求

#### 4.1 牌号和化学成分

4.1.1 盘条的牌号和化学成分(熔炼分析)应符合表 1 的规定。

国家冶金工业局 1998-08-25 批准

1999-12-01 实施