



中华人民共和国国家标准

GB/T 32799—2016

液 压 破 碎 锤

Hydraulic breaking hammers

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	3
5 基本参数	4
6 产品型号编制	4
7 技术要求	5
8 检验方法	8
9 检验规则	9
10 标志	11
11 包装	11
12 运输与贮存	11
附录 A (资料性附录) 产品静态参数标注	12
附录 B (资料性附录) 产品工作性能参数标注	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会(SAC/TC 173)归口。

本标准起草单位:北京科技大学、艾思博科技有限公司、衢州市质量技术监督检测中心、天水凿岩机械气动工具研究所、温岭市贝力特机械有限公司、秦皇岛日万精密机械有限公司、江苏力博士机械股份有限公司。

本标准主要起草人:马飞、夏海峰、郑苏录、高学径、林雨才、杨怡、张春生、蔡斌丰、庞逢祥、耿晓光、李叶林、周志鸿。

液 压 破 碎 锤

1 范围

本标准规定了液压破碎锤的术语、产品分类、基本参数、产品型号编制、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以液压为动力的手持式液压破碎锤和机载式液压破碎锤(简称产品)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 5621—2008 凿岩机械与气动工具 性能试验方法
- GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
- GB 17957 凿岩机械与气动工具 安全要求
- JB/T 3576 凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件
- JB/T 5953—2008 液压锤
- JB/T 7161 凿岩机械与气动工具 热处理件通用技术条件
- JB/T 7164 凿岩机械与气动工具 机械加工件通用技术条件
- JB/T 7165 凿岩机械与气动工具 装配通用技术条件
- JB/T 7167 凿岩机械与气动工具 焊接件通用技术条件
- JB/T 7302 凿岩机械与气动工具 产品包装通用技术条件
- JB/T 9857 凿岩机械与气动工具 涂装通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

液压破碎锤 **hydraulic breaking hammer**

以液压为动力,直接或间接驱动活塞做往复运动,靠活塞冲程时的动能冲击钎杆,对物体产生破碎作用的机械设备,简称破碎锤。液压破碎锤由机芯、钎杆和外壳三个部分组成,见图 1。

3.2

机芯 **impact hammer body**

本体

液压破碎锤除了外壳、钎杆之外的部分,由前缸体、中缸体、后缸体、蓄能器、通体螺栓、油封、换向阀、活塞等组成。