



中华人民共和国国家标准

GB/T 3832.2—2004
代替 GB/T 3832.2—1983

拉刀柄部 第2部分：圆柱形前柄

Broaches shanks—Part 2: Round shanks

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
拉刀柄部 第 2 部分:圆柱形前柄
GB/T 3832.2—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzeps.com>

电话:63787337、63787447

2004年7月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-21065

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 3832 在《拉刀柄部》的总标题下,分为三个部分:

——第 1 部分:矩形柄;

——第 2 部分:圆柱形前柄;

——第 3 部分:圆柱形后柄。

本部分为 GB/T 3832 的第 2 部分。

本部分是对 GB/T 3832.2—1983 的修订,与 GB/T 3832.2—1983 相比有如下变化:

——题目由《拉刀圆柱形前柄 型式和基本尺寸》改为《拉刀柄部 第 2 部分:圆柱形前柄》;

——所有条文角注改为图的角注;

——所有偏差只列出公差带代号。

本部分自实施之日起,代替 GB/T 3832.2—1983。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分由哈尔滨第一工具厂负责起草。

本部分主要起草人:罗雁、王家喜、于继龙、王雅兰。

本部分所代替标准的历次发布情况:

——GB/T 3832.2—1983。

拉刀柄部 第2部分:圆柱形前柄

1 范围

GB/T 3832 的本部分规定了各种内拉刀圆柱形前柄的型式和基本尺寸。
本部分适用于柄部直径 D_1 为 4 mm~100 mm 的各种内拉刀的圆柱形前柄。

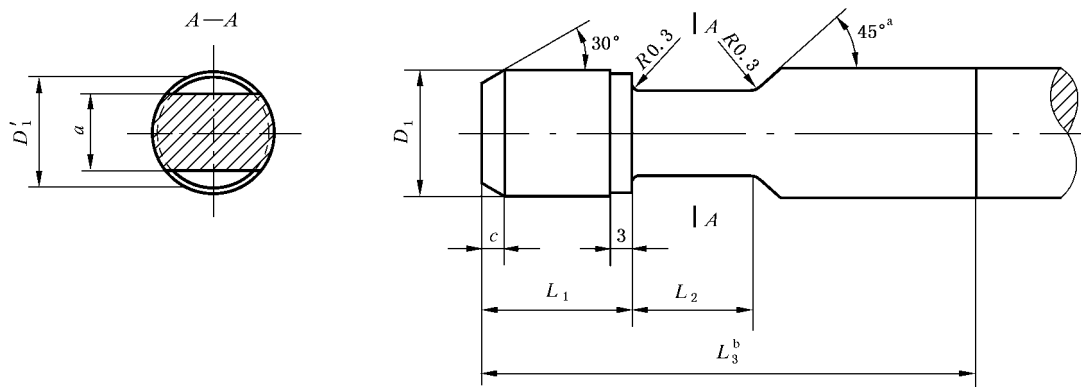
2 型式和尺寸

圆柱形前柄的基本结构型式分为:

- I 型——A: 无周向定位面;
- I 型——B: 有周向定位面。
- II 型——A: 无周向定位面;
- II 型——B: 有周向定位面。

2.1 I 型尺寸

I 型用于柄部直径 $4 \text{ mm} \leq D_1 \leq 18 \text{ mm}$ 的拉刀, 尺寸按图 1、图 2 和表 1。



a 允许制成 90° 。

b L_3 为参考尺寸, 在 L_3 长度范围内保证 D_1 (f8) 尺寸。

图 1 I 型——A: 无周向定位面