

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 066—1995

硅 钡 铝 合 金

Silicon-barium-aluminium alloy

1995-04-24 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

前 言

硅钡铝合金具有较强的脱氧、脱硫能力,对改变钢中夹杂物形态分布、细化晶粒、改善钢的加工性能、提高钢材质量具有重要作用。使用硅钡铝合金较使用纯铝、硅铁等单一合金效果更显著,提高了合金利用率。

国内外市场对硅钡铝合金的需求不断增加,本标准的制定,是为求得统一、规范市场,推进技术进步,满足生产和使用需要。

本标准由冶金工业部信息标准研究院提出。

本标准由冶金工业部信息标准研究院归口。

本标准由峨眉铁合金(集团)股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人 袁国德、甘永成、姚溯泉、孙远君、张航旗。

本标准首次发布 1995 年 4 月 24 日。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

硅 钡 铝 合 金

YB/T 066—1995

Silicon-barium-aluminium alloy

1 范围

本标准规定了硅钡铝合金的技术要求、试验方法、检验规则、包装、储运、标志和质量证明书。
本标准适用于炼钢作脱氧剂、脱硫剂的硅钡铝合金。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3650—1983 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010—1994 铁合金化学分析用试样的采取和制备

3 技术要求

3.1 牌号和化学成分

3.1.1 硅钡铝合金按硅、钡、铝含量不同,分为五个牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表1 化学成分

牌 号	化学成分, %						
	Si	Ba	Al	Mn	C	P	S
	不小于			不大于			
FeAl34Ba6Si20	20.0	6.0	34.0	0.30	0.20	0.03	0.02
FeAl30Ba6Si25	25.0	6.0	30.0	0.30	0.20	0.03	0.02
FeAl26Ba9Si30	30.0	9.0	26.0	0.30	0.20	0.03	0.02
FeAl16Ba12Si35	35.0	12.0	16.0	0.30	0.20	0.04	0.03
FeAl12Ba15Si40	40.0	15.0	12.0	0.30	0.20	0.04	0.03

注: Si、Ba、Al 为必测元素。

3.1.2 需方对化学成分有特殊要求,由供需双方商定。

3.2 物理状态

3.2.1 粒度

硅钡铝合金交货粒度为10~100 mm,其中小于10 mm的不超过总量的5%,大于100 mm的不超过总量的8%。

3.2.2 需方对粒度有特殊要求,由供需双方商定。

3.2.3 产品表面洁净,不应有明显的非金属夹杂物。

中华人民共和国冶金工业部 1995-04-24 批准

1995-10-01 实施