



中华人民共和国国家标准

GB 267—88

石油产品闪点与燃点测定法 (开口杯法)

Petroleum products—Determination
of flash and fire points—Open cup

1988-09-05 发布

1989-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

石油产品闪点与燃点测定法 (开口杯法)

Petroleum products—Determination
of flash and fire points—Open cup

UDC 665.52
. 54.001.4

GB 267—88

代替 GB 267—77

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用开口杯测定闪点和燃点的方法。
本标准适用于测定润滑油和深色石油产品。

2 引用标准

GB 514 石油产品试验用液体温度计技术条件
GB 1922 溶剂油
SY 3609 开口闪点测定器技术条件

3 方法概要

把试样装入内坩埚中到规定的刻线。首先迅速升高试样的温度，然后缓慢升温，当接近闪点时，恒速升温。在规定的温度间隔，用一个小的点火器火焰按规定通过试样表面，以点火器火焰使试样表面上的蒸气发生闪火的最低温度，作为开口杯法闪点。继续进行试验，直到用点火器火焰使试样发生点燃并至少燃烧5s时的最低温度，作为开口杯法燃点。

4 仪器与材料

4.1 仪器

- 4.1.1 开口闪点测定器：符合SY 3609要求。
- 4.1.2 温度计：符合GB 514要求。
- 4.1.3 煤气灯、酒精喷灯或电炉（测定闪点高于200℃试样时，必须使用电炉）。

4.2 材料

溶剂油：符合GB 1922中NY-120要求。

5 准备工作

5.1 试样的水分大于0.1%时，必须脱水。脱水处理是在试样中加入新煅烧并冷却的食盐、硫酸钠或无水氯化钙进行。

闪点低于100℃的试样脱水时不必加热；其他试样允许加热至50~80℃时用脱水剂脱水。

脱水后，取试样的上层澄清部分供试验使用。

5.2 内坩埚用溶剂油洗涤后，放在点燃的煤气灯上加热，除去遗留的溶剂油。待内坩埚冷却至室温时，放入装有细砂（经过煅烧）的外坩埚中，使细砂表面距离内坩埚的口部边缘约12mm，并使内坩埚底部与外坩埚底部之间保持厚度5~8mm的砂层。对闪点在300℃以上的试样进行测定时，两只坩埚底部之间的砂层厚度允许酌量减薄，但在试验时必须保持6.1.1规定的升温速度。