

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 475—93

火炮炮身零件用钢

1993-11-10 发布

1994-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国黑色冶金
行 业 标 准
火 炮 炮 身 零 件 用 钢
YB 475-93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

1994 年 5 月第一版

*

书号: 155066·2-9229

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68522006

火炮炮身零件用钢

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了火炮炮身零件用钢锻件的技术要求、质量保证规定、交货准备等内容。

1.2 适用范围

本规范适用于火炮炮身身管、衬管、套管、炮尾、炮门、联接筒和炮口制退器等合金钢锻件。

1.3 分类

钢按冶金质量分为下列三类

- a. 优质钢；
- b. 高级优质钢(牌号后加“A”)；
- c. 特级优质钢(牌号后加“E”)。

2 引用文件

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1814 钢材断口检验法
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样

3 要求

3.1 牌号和化学成分

3.1.1 钢的牌号和化学成分(熔炼分析)应符合表1的规定。

表 1

序号	牌 号	化 学 成 分,%							
		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	W	V
1	PCrMo	0.32	0.25	0.17	0.90	≤ 0.50	0.20	—	—
		~	~	~	~		~		
		0.42	0.50	0.37	1.30	0.30			