

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 1527—2017
代替 GB/T 1527—2006

铜及铜合金拉制管

Drawn tube of copper and copper alloys

2017-07-12 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 1527—2006《铜及铜合金拉制管》。与 GB/T 1527—2006 相比,主要技术变化如下:

- 增加了合金代号表示方法;
- 按新国标修改了合金牌号和状态;
- 增加了高铜 TCr1(C18200)牌号及相应要求;
- 删除了 1/3 硬态产品及相应要求;
- 修改了纯铜管材的壁厚范围,由“0.5mm~15 mm”修改为“0.3 mm~20 mm”;
- 修改了管材的长度规格,见表 2;
- 修改了部分管材力学性能指标,见表 3、表 4;
- 增加了“管材外形尺寸检验方法按 GB/T 26303.1 的规定进行”;
- 增加了 YS/T 482 和 YS/T 483 化学分析方法;
- 按 GB/T 228.1—2010 的规定修改了拉伸试样;
- 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行,力学性能和工艺性能试样的制备按 YS/T 815 的规定进行”的规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、金龙精密铜管集团股份有限公司、江苏萃隆精密铜管股份有限公司、江阴新华宏铜业有限公司、无锡隆达金属材料有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、山东中佳新材料有限公司、山东亨圆铜业有限公司、上虞金鹰铜业有限公司、浙江耐乐铜业有限公司、百路达(厦门)工业有限公司、白银有色集团股份有限公司。

本标准主要起草人:赵万花、郭慧稳、卢燕、曹建国、赵学龙、魏连运、杨海丽、王向东、雷宇、周浩平、王强、陈华、周向东、苏东东、李福鹏、杨书虎、赵钦海、彭永聪、燕志富、刘海峰、孙立金、梁兴强、罗奇梁、刘晋龙、张华威、龙佳、邓予生、刘生伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 1527—1979、GB/T 1527—1987、GB/T 1527—1997、GB/T 1527—2006。

铜及铜合金拉制管

1 范围

本标准规定了铜及铜合金拉制管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容等。

本标准适用于一般用途的圆形、矩(方)形铜及铜合金拉制管材(以下简称管材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 16866 加工铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第1部分:管材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态和规格应符合表1和表2的规定。