



中华人民共和国国家标准

GB/T 14262—2010
代替 GB/T 14262—1993

散装浮选铅精矿取样、制样方法

Methods for sampling and sample preparation of
flotation lead concentrates in bulk

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 14262—1993《散装浮选铅精矿取样、制样方法》。与原标准 GB/T 14262—1993 相比,主要变化如下:

- 修订了取样精密度和总精密度;
- 修订了份样数;
- 修订了基本批量和批量;
- 修订了制样流程;
- 修订了水分测定天平的感量要求;
- 补充了袋装取样法;
- 对水分测定步骤进行了细化和明确。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:株洲冶炼集团股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:深圳市中金岭南有色金属股份有限公司凡口铅锌矿、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光金铅股份有限公司、陕西东岭冶炼有限公司。

本标准主要起草人:陈青林、赵军锋、谭仪文、黄元华、何宗蒲、金明典、谢雪飞、卓毓瑞、常国占、周伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14262—1993。

散装浮选铅精矿取样、制样方法

1 范围

本标准规定了散装浮选铅精矿的取样、制样和测定水分的程序及方法。

本标准适用于散装浮选铅精矿的化学成分、水分及其他物理项目检测所用试样的采取、制备和水分测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14260—2010 散装重有色金属浮选精矿取样、制样通则

3 术语定义

本标准采用 GB/T 14260 中的术语和定义。

4 要求

4.1 不同检验批量的取样、制样及测定的总精密度(β_{SPM})和取样精密度(β_s)(见表 1)。

表 1 不同检验批铅精矿应取最少份样数

检验批量 N/ t	品质波动类型			$\beta_s/\%$	$\beta_{SPM}/\%$
	小	中	大		
	$\delta_w < 1.0$	$1.0 \leq \delta_w < 2.5$	$\delta_w \geq 2.5$		
≤ 70	4	20	28	1.134	1.174
$> 70 \sim 140$	6	30	40	0.949	0.997
$> 140 \sim 500$	12	54	76	0.688	0.752

4.2 本标准所列取样方法中的第一种方法视为无系统偏差方法。

4.3 本标准规定以铅的百分含量作为铅精矿的品质特性。

4.4 按本标准规定的方法进行取样和制样时,应根据需要进行精密度校核试验。

4.5 如因条件限制,可酌情变更取样方法,但必须经校核试验确认其无显著性差异,方可采用。

4.6 成分试样应妥善保管三个月(国际贸易保存六个月),以备核查。

4.7 如果交货矿的品质很不均匀或混入外来夹杂物,由供需双方协商。

4.8 取样、制样所用设备、工具和盛样容器必须保持清洁、干燥、耐用。盛样容器应有较好的密封性,以防试样变质。水分试样应置于干燥、洁净的密闭容器中,以防水分发生变化。