

ICS 13.310
A 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 18733—2002

防 伪 全 息 纸

Anti-counterfeiting holographic paper

2002-05-21 发布

2003-01-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 防伪技术的分类	2
5 防伪力度	2
6 技术要求	3
7 试验方法	4
8 检验规则	7
9 标志、包装、运输、贮存	7

前　　言

本标准的相关技术条件均符合 GB/T 17000—1997《防伪全息产品通用技术条件》中相应技术要求。

本标准由国家质量监督检验检疫总局提出。

本标准由全国防伪标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国营五八零八厂、北京三友激光图像公司。

本标准主要起草人：杜吉智、朱文智、魏威、王清、王玉香、李义虹、王伟丽。

防伪全息纸

1 范围

本标准规定了防伪全息纸所采用的防伪技术的分类、防伪力度和产品的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以纸为基材,经涂布、模压等工序或转移等工艺方法而制成的防伪全息纸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450—1989 纸和纸板试样的采取

GB/T 451.2—1989 纸和纸板定量的测定法

GB/T 453—1989 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速加荷法)

GB/T 459—1989 纸伸缩性的测定法

GB/T 462—1989 纸和纸板水分的测定法

GB/T 2679.15—1997 纸和纸板印刷表面强度的测定(电动加速法)

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 7706—1987 凸版装潢印刷品

GB/T 17004 防伪技术术语

3 术语和定义

GB/T 17004 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

全息纸 holographic paper

以纸为基材,经涂布、模压等工序或转移等工艺方法而制成的全息产品。

3.2

版缝 plate gap

由模压工作版拼接或模压过程造成的产品有效版面内的缝隙。

3.3

黄斑 yellow spot

镀铝层上轻微发黄的斑痕。

3.4

黑斑 black spot

由于模压辊上的或模压工作版上的缺陷等原因所造成的全息图上出现的暗点。

3.5

划痕 scratch

产品有效版面内有影响的划伤痕迹。