



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3520—94

---

## 甲板机械底座安装与结构 设计要求

1994-02-01 发布

1994-08-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 甲板机械底座安装与结构设计要求

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了锚泊机械、系泊机械、绞车及回转起重机底座安装与结构设计的技术要求。  
本标准适用于甲板机械的底座设计,不适用于机械强度设计。

### 2 引用标准

GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

中华人民共和国船舶检验局:《船舶及海上设施起重设备规范》1989年版

### 3 术语

#### 3.1 机座

甲板机械本身附带的座。

#### 3.2 底座

焊接在甲板上,安装甲板机械的座。

### 4 技术要求

#### 4.1 甲板机械底座结构的设计总则

设计甲板机械底座时,必须考虑以下因素:

- a. 静态和动态的负载;
- b. 甲板机械的安装面积;
- c. 底座上机械的静重量;
- d. 底座安装方式:焊接连接和螺栓连接。

#### 4.2 甲板机械底座安装设计

甲板机械应安装在具有足够强度的底座上。以承受甲板机械传给底座上的最大作用力。底座设计应考虑其在最恶劣情况操纵时承受弯矩和剪切的应力。应检验施加瞬时冲击负载时,设备的重量及其受力不会使甲板产生变形。瞬时冲击负载的大小应等于锚链或钢索设计破断力。还应提供正常和应急操纵,修理及正常维修时的安全工作区域。

滑轮和导缆器等位置应保证钢缆安全地进入卷筒和绞盘头,其变化的角度保持最小,还应考虑人体工程学的要求。

#### 4.3 起锚机和起锚绞盘

起锚机和起锚绞盘的底座联接装置承受的负载应在锚链轮出链端计量,数值等于所选定锚链的1.2倍破断负载。在螺栓联接装置使用垫块处应装前止挡块,减小地脚螺栓所受的剪切力。

锚链全长偶然放出,破土前可能会承受附加的负载。在计算底座应力时,应将此情况考虑在内。

装有绞缆筒时,每个底座应设计成绞缆筒与锚链轮同时工作。假如使用双锚链时,底座应有承受双