

UDC 621.165.002.7  
K 56



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13675—92

---

## 轻型燃气轮机运输与安装

Light weight gas turbines preparation  
for shipping and installation

1992-09-22 发布

1993-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 轻型燃气轮机运输与安装

GB/T 13675—92

Light weight gas turbines preparation  
for shipping and installation

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了轻型燃气轮机(以下简称燃气轮机)及其成套设备在运输与安装中的规则  
本标准适用于发电和机械驱动用的开式循环的燃气轮机及其成套设备。

### 2 引用标准

- GB 190 危险货物包装标志
- GB 191 包装储运图示标志
- GB 4387 工业企业厂内运输安全规程
- GB 4457.3 机械制图 字体
- GB 10490 轻型燃气轮机验收试验规范
- GB 10491 轻型燃气轮机成套设备噪声值及测量方法
- GBn193 出口机械、电工、仪器仪表产品包装通用技术条件

### 3 封存

#### 3.1 封存期

3.1.1 国内装运的封存期为三个月(含贮存和运输)。但不排除定期检查、重封或由此引起的更换封存材料。

3.1.2 出口装运的封存期为一年(含贮存和运输)。对于空运应能保证与国内装运相同的封存期。但不排除定期检查、重封或由此引起的更换封存材料。

3.1.3 如要超过上述规定的封存期,由供需双方商定。

#### 3.2 封存的类型

##### 3.2.1 直接涂覆型

用油漆、油脂、喷雾料、塑料覆盖层等直接涂覆在金属表面上(原则上是机械加工表面)的封存方法,应满足规定的装运种类的气候条件和封存期要求。直接涂覆封存材料的表面应加以保护以防止擦伤或其他意外的碰撞,致使破坏和损伤油封层。

##### 3.2.2 区域处理型

为防止长期露放中封存材料本身的损耗和失效,避免对设备的损坏,而采用的大范围封闭处理的封存方法,包括气相抑制剂、化学或机械的湿度调节器和某些气体。为了便于证实封存是否还有效,必要时,应装上针对所用封存材料的目测指示器。如需要重封或补充封存材料时,应尽量在不大分解包装材料的情况下进行。

##### 3.2.3 添加剂型

国家技术监督局1992-09-22批准

1993-10-01实施