

UDC 678.067  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14235.9—93

## 熔模铸造模料 热稳定性测定方法

Testing method for thermal stability of  
pattern materials in investment casting

1993-03-04 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局发布

# 中华人民共和国国家标准

## 熔模铸造模料 热稳定性测定方法

GB/T 14235.9—93

Testing method for thermal stability of  
pattern materials in investment casting

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了熔模铸造模料热稳定性测定方法。

本标准适用于测定各种熔模铸造用模料的热稳定性。

### 2 方法提要

将模料试样一端固定在热稳定性测定仪支架上，在给定温度下保温 2 h，测定悬臂伸出端的下垂量，当下垂量小于等于 2 mm 时的最高温度值为热稳定性温度。

### 3 设备仪器

#### 3.1 热变形量测定仪见图 1。

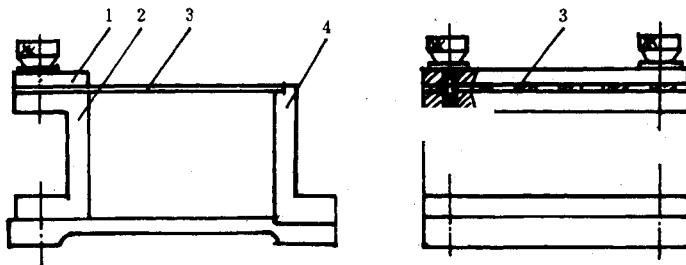


图 1 热稳定性测定仪示意图

1—压板；2—支架；3—试样；4—定位块

3.2 隔水式电热恒温箱：温度精度为  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。

3.3 游标高度尺或读数显微镜：游标高度尺量程 150 mm，精度 0.02 mm。读数显微镜量程 100 mm，精度 0.01 mm，物镜焦距 30 mm 以上。

3.4 水银温度计：测温范围 0~100 °C，分度 0.1 °C。

3.5 表面温度计：测温范围 0~100 °C，分度 1 °C。

3.6 游标卡尺：量程 150 mm，精度 0.02 mm。

3.7 压注机：气动或液压活塞式压注机。

3.8 水浴锅。

### 4 试样制备

#### 4.1 试样形状、尺寸见图 2。

国家技术监督局 1993-03-04 批准

1993-12-01 实施