

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 257—95

剑麻纱线 捻度和捻缩的测定 直接计数法

1995-03-23 发布

1995-08-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

剑麻纱线 捻度和捻缩的测定
直接计数法

NY/T 257—95

1 主题内容与适用范围

本标准规定用直接计数法测定剑麻纱线的捻向、捻度和退捻后的长度变化。

本标准适用于剑麻纱线捻度和捻缩的测定。

2 术语

2.1 捻度:纱线沿轴向单位长度内的捻回数。捻度以每米的捻回数来表示。亦可表示为 10 cm 的捻回数。

2.2 名义捻度,又称设计捻度:根据加工机械传动系统参数计算的纱线捻度。

2.3 退捻后长度变化率:是以试样在两夹钳之间进行退捻后的长度的伸长或收缩对退捻前长度的百分率。

3 原理

在一定张力下,夹住已知长度纱线的两端,通过试样的一端对另一端向退捻方向回转,直至纱线中的纤维完全平行为止,退去的捻数即为该试样长度的捻数。

4 设备

4.1 捻度试验仪

4.1.1 捻度试验仪应具有一对夹钳,其中的一个夹钳为“回转夹钳”,可绕轴正反旋转,并和转数器相连接。另一夹钳为“移动夹钳”,位于回转夹钳的延伸轴线上,可在 10~300 mm 范围内调节。夹钳口不得有缝隙。

4.1.2 仪器必须具有预加张力装置,装卸方便。

4.1.3 仪器应具有测量试样长度的装置、其精度为 ± 0.5 mm。

4.1.4 仪器应具有捻数显示装置、其精度为 0.1 捻回数。

5 试验条件

5.1 一般试验可在环境大气条件中进行。

5.2 仲裁试验应在温度为 20 ± 2 ℃,相对湿度为 $65\%\pm 2\%$ 的标准大气条件下暴露 24 h,并保持标准大气恒定,直到试验完毕。

6 试验程序

6.1 捻向的测定

握持纱的一端,使其一小段长度至少 100 mm 悬垂,观察此垂直纱线的构成部分的倾斜方向,与字