

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 973—2014

电池集流体用黄铜线

Brass wire for battery cell stem

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：宁波兴敖达金属新材料有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、宁波晶天新材料有限公司。

本标准主要起草人：冯斌、黄敏、葛小牛、茆耀东、谢宁、郭天力、汪国红。

电池集流体用黄铜线

1 范围

本标准规定了电池集流体用黄铜线的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于供电池集流体用圆形黄铜线(以下简称黄铜线)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌号	状态	直径/mm
H62	硬(H04)、3/4硬(H03)	0.8~2.5
H65		
注:经供需双方协商,可供其他规格黄铜线。		

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、精度和规格的顺序表示,标记示例如下:

示例1:用H62合金制造的、硬态、高精度、直径为1.465 mm的黄铜线标记为: