



# 中国船舶工业总公司部标准

CB/T 1216—92

---

## TA5 钛合金焊接技术条件

1992-07-04 发布

1993-03-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## TA5 钛合金焊接技术条件

### 1 主题内容和适用范围

本标准规定了 TA5 钛合金的焊接用材料、焊接工艺规程、焊接性能检验等。

本标准适用于 TA5 钛合金的焊接,对工业纯钛及其他  $\alpha$  型、近  $\alpha$  型钛合金的焊接亦可参照使用。

### 2 引用标准

- GB 150 钢制压力容器
- GB 151 钢制管壳式换热器
- GB 324 焊缝符号表示法
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊坡口基本型式与尺寸
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验方法
- GB 2965 钛及钛合金棒材
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 3620 钛及钛合金牌号和化学成分
- GB 3621 钛及钛合金板材
- GB 3623 钛及钛合金丝
- GB 3624 钛及钛合金无缝管
- GB 3625 热交换器及冷凝器用无缝钛管
- GB 4191 惰性气体保护电弧焊和等离子焊接、切割用钨钼电极
- GB 4842 氩气
- GBn 194 钛及钛合金饼材
- GBn 195 钛及钛合金锻件
- GJB 64.1 水面舰艇规范
- GJB 64.2 潜艇规范
- GJB 943 潜艇用 TA5-A 钛合金锻件
- GJB 944 潜艇用 TA5-A 钛合金板材
- JB 1152 锅炉和钢制压力容器对接焊缝超声波探伤
- JB 3964 压力容器焊接工艺评定

### 3 术语

#### 3.1 $\alpha$ 钛合金 $\alpha$ titanium alloy

含有  $\alpha$  稳定剂,在室温稳定状态基本为  $\alpha$  相的钛合金。