



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 906—2013

电站空冷用铝合金复合带

Aluminum alloy clad strips for air cooled condenser of power station

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位：银邦金属复合材料股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人：凌亚标、周德敬、吕金明、王建华、李瑞山、徐宏大、张晶、刘桂云、张钰、吕友华、赵洪。

电站空冷用铝合金复合带

1 范围

本标准规定了电站空冷钎焊式热交换器用铝合金复合带的术语、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于电站空冷钎焊式热交换器用铝合金复合带(以下简称复合带)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

YS/T 446 钎焊式热交换器用铝合金复合箔、带材

3 术语和定义

YS/T 446 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、状态、规格、包覆率

4.1.1.1 复合带牌号、状态、规格、包覆率应符合表1的规定。需要其他牌号、状态、规格、包覆率的复合带时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。

4.1.1.2 复合带基体合金和钎焊层合金固、液相线温度及钎焊温度参见附录A。

4.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、供应状态及规格的顺序表示。

示例:

牌号为4343/3003/4343、状态为H14、厚度为0.25 mm、宽度为200.00 mm的铝合金复合带标记为:

复合带 YS/T 906-4343/3003/4343H14-0.25×200