

WS

中华人民共和国卫生行业标准

WS/T 76—1996

医用 X 射线诊断影像质量 保证的一般要求

General aspects for quality assurance
in medical X-ray image of diagnosis

1996-10-14 发布

1997-05-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布

中华人民共和国卫生行业标准

医用 X 射线诊断影像质量 保证的一般要求

WS/T 76—1996

General aspects for quality assurance
in medical X-ray image of diagnosis

1 主题内容与适用范围

本标准规定了医用 X 射线诊断影像质量保证(以下简称质量保证)的一般要求。本标准适用于医用 X 射线诊断影像的质量管理和质量控制。不适用于 X 射线机生产的质量控制。

2 术语

2.1 X 射线诊断的影像质量

被照体中的结构与其对应的影像上可以确定的特征值之间的相关性。在质量控制技术中,通过检测物体影像的特征值及其允许偏差范围来评价影像的质量。

2.2 X 射线诊断的质量保证

为获得稳定的高质量的 X 射线诊断影像,同时又使人员受照剂量和所需费用达到合理的最低值所采取的有计划/system行动。

2.3 X 射线诊断的质量控制

通过对 X 射线诊断设备的性能检测和维护,对 X 射线影像形成过程的监测和校正行动,保证诊断影像质量的技术。

2.4 X 射线诊断的质量管理

为使各种检测能正常进行,其结果得到评价,相关的校正行动得以实施而采取的管理措施。

2.5 基线值

X 射线诊断设备功能参数的参考值。是在验收或状态检测合格之后,由最初的稳定性监测得到的数值,或由相应的标准给定的数值。

2.6 控制标准

在本标准中指为稳定性检测所制定的允许变化范围。不同型号的设备可采用不同的控制标准。

2.7 质量控制图

一种从总体中相继抽取的样本计算出的某种统计量的值及其控制限所标绘的图,用于检查一个过程是否处于控制状态下。根据统计量(均值,极差或标准偏差)的不同,确定控制图的类型。

2.8 X 射线诊断设备

本标准中指所有对 X 射线诊断影像质量有影响的设备和部件,如 X 射线机、胶片盒、增感屏、冲洗机、看片灯等。

2.9 溯源性

测量结果的一种特性,即可以通过连续比较链将测量结果与适当的标准(器)[通常是国家标准(器)]

中华人民共和国卫生部 1996-10-14 批准

1997-05-01 实施