



中华人民共和国国家标准

GB/T 39141.2—2020/ISO 14368-2:2003

无机和蓝宝石手表玻璃 第2部分：用胶粘或密封圈装到 表壳上的配合

Mineral and sapphire watch-glasses—
Part 2: Assembly to the case by adhesive or using a gasket

(ISO 14368-2:2003, IDT)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
无 机 和 蓝 宝 石 手 表 玻 璃
第 2 部 分 : 用 胶 粘 或 密 封 圈 装 到
表 壳 上 的 配 合

GB/T 39141.2—2020/ISO 14368-2:2003

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.spc.org.cn

服 务 热 线 : 400-168-0010

2020 年 11 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-65780

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

GB/T 39141《无机和蓝宝石手表玻璃》拟分为以下部分：

- 第 1 部分：尺寸和公差；
- 第 2 部分：用胶粘或密封圈装到表壳上的配合；
- 第 3 部分：定性标准和试验方法。

本部分为 GB/T 39141 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 14368-2:2003《无机和蓝宝石手表玻璃 第 2 部分：用胶粘或密封圈装到表壳上的配合》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:2010,MOD)；
- GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 2 部分：标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表(ISO 286-2:2010,MOD)；
- GB/T 39141.1—2020 无机和蓝宝石手表玻璃 第 1 部分：尺寸和公差(ISO 14368-1:2000, IDT)。

本部分做了下列编辑性修改：

- 将图 1 中胶水的图示表示方式进行修改，使其符合机械制图规范。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国钟表标准化技术委员会(SAC/TC 160)归口。

本部分起草单位：深圳市飞亚达精密科技有限公司、西安轻工业钟表研究所有限公司、新源光学实业(深圳)有限公司、深圳市泰坦时钟表科技有限公司、天王电子(深圳)有限公司、依波精品(深圳)有限公司、珠海罗西尼表业有限公司、深圳市雷诺表业有限公司、深圳市格雅表业有限公司、浙江卓越电子有限公司、漳州海博工贸有限公司、漳州市恒丽电子有限公司、东莞均益精密五金制品有限公司、漳州市英姿钟表有限公司。

本部分主要起草人：唐海元、郭迪迪、赵延、郭玉锦、王良标、蒋志军、王岩民、何光先、李育忠、张克来、钟飞、何微、宋鹏涛、赖喜庆、谢海荣、罗素云、沙琳凯、蔡日鸣、张文功、黄渊斌、黄渊锋、邵跃明、蓝丽萍、熊汉生、范黎、洪小兰、庄嫚艺。

无机和蓝宝石手表玻璃

第 2 部分：用胶粘或密封圈装到 表壳上的配合

1 范围

GB/T 39141 的本部分规定了用胶粘或密封圈装配到表壳上的圆形无机和蓝宝石手表玻璃接触面的尺寸要求。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 286-1 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础[Geometrical product specifications (GPS) — ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits]

ISO 286-2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 2 部分：标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表[Geometrical product specifications (GPS) — ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts]

ISO 14368-1 无机和蓝宝石手表玻璃 第 1 部分：尺寸和公差 (Mineral and sapphire watch-glasses — Part 1: Dimensions and tolerances)

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

ISO 286-1 和 ISO 286-2 界定的术语和定义适用于本文件。

3.2 符号

下列符号适用于本文件。(表 1 中给出了图 1、图 2、图 3 中所用的符号和术语)

表 1 符号和术语

符号	术语	符号	术语
c	密封圈压缩量(以宽度的百分比表示)	d_4	密封圈内径(未压缩)
d	玻璃直径	e_1	密封圈厚度
d_1	开面直径	e_2	压缩的密封圈厚度
d_2	表壳体玻璃位直径	e_3	胶粘空间
d_3	密封圈外径(未压缩)	h_1	玻璃圆柱面高度