



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 648—1996 (eqv OIML R 107—1993)

---

## 非连续累计自动衡器

Discontinuous Totalizing Automatic Weighing Instruments  
(Totalizing Hopper Weighers)

1996—12—31 发布

1997—07—01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 非连续累计自动衡器

## 检定规程

Verification Regulation of Discontinuous

Totalizing Automatic Weighing

Instruments (Totalizing Hopper Weighers)

---

**JJG 648—1996**

(eqv OIML R

107—1993)

代替 **JJG 648—1990**

本检定规程经国家技术监督局于1996年12月31日批准，并自1997年07月01日起施行。

归口单位： 中国计量科学研究院

起草单位： 中国计量科学研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

**本规程主要起草人：**

唐 煜 （中国计量科学研究院）

郭春丹 （中国计量科学研究院）

蔡常青 （中国计量科学研究院）

**参加起草人：**

秦子君 （大连港务局）

## 引 言

本规程是根据国际法制计量组织 OIML 建议 R 107《非连续累计自动衡器（累计料斗秤）》对 JJG 648—1990 进行修订的。重新修订的检定规程在技术条文上与 OIML R 107 等效。本规程的编写主要参照了《OIML 国际建议和 International 文件起草与表述规则》，并结合我国法制计量管理的特点。因此，在内容及编排顺序上都有较大改动。

依据 OIML 建议 R 107 对 JJG 648—1990 进行修订，目的在于制定出对该器具的计量要求、技术要求和计量管理的要求，以保证我国非连续累计自动衡器的定型鉴定和计量检定与 OIML 计量器具证书制度的要求具有同样的水平。

规程正文与附录 A、B、C 均等效于 OIML 建议 R 107，仅在编辑上略作调整。所有附录均为强制性附录，是执行正文的必不可少的技术依据，并起到了完善和补充的作用。

本检定规程自生效之日起，将代替 JJG 648—1990。

## 前 言

国际法制计量组织（OIML）是一个世界范围的、政府间的组织，其主要任务是协调各成员国计量机构或有关组织适用的各种规程及计量管理。

OIML 的两类主要出版物是：

1) 国际建议（OIML R），是确定计量器具的计量特性要求，规定测量方法和检测设备的典型规程。OIML 各成员国应尽可能地履行这些国际建议。

2) 国际文件（OIML D），这些国际文件实质上是提供资料，旨在提高各计量机构的工作。

OIML 建议及文件由各成员国和有关的国际及地区性组织组成的委员会及各分委会共同参与制定。

OIML 和某些组织之间的合作，例如 ISO 和 IEC 之间合作的主要目的就是避免一些技术要求之间的矛盾，使计量器具的制造厂、用户以及测试实验室等可同时应用 OIML 和其它组织的出版物。

国际建议和国际文件用法文和英文出版，定期加以修改。

OIML 的出版物可从该组织总部获得：

Bureau International de Metrologie Legale

11, rue Turgot—75009 Paris—France

Telephone: 33 (1) 48 78 12 82 and 42 85 27 11

Fax: 33 (1) 42 82 17 27

Telex: 234 444 SVP SERV F ATTN OIML

本出版物——参考 OIML R107, 1993 (E) 修订本，是由 OIML SP7——Sr5 “自动衡器”和 SP7 “质量计量”工作组制定的。本建议已由 1992 年国际法制计量大会批准。

## 目 录

1 范围·····	( 1 )
2 术语 (术语与定义) ·····	( 1 )
3 结构·····	( 4 )
4 计量单位·····	( 4 )
5 计量要求·····	( 4 )
6 技术要求·····	( 7 )
7 计量控制·····	(11)
附录 A (强制性附录) 定型鉴定的技术文件及检定项目 ·····	(13)
附录 B (强制性附录) 非连续累计自动衡器的定型鉴定与检定的试验方法 ·····	(23)
附录 C (强制性附录) 非连续累计自动衡器的定型鉴定项目和检定的典型 试验报告 ·····	(28)

## 非连续累计自动衡器检定规程

### 1 范围

本规程适用于新制造、使用中和修理后的非连续累计自动衡器的定型鉴定、样机试验、首次检定、随后检定及使用中的检验。

本规程不适用于以下两种衡器

——“动态称量”式的衡器；

——通过预置的恒定载荷与称量循环数目的乘积来对散货进行累计的衡器。

### 2 术语（术语与定义）

对于本规程涉及到的一些术语在此给出其定义。这些术语是与“国际计量基本词汇和一般术语”（VIM—1984 版本）、“法制计量词汇”（VML—1978 版本）及“质量计量术语”相一致的。

#### T.1 一般定义（General definitions）

##### T.1.1 非连续累计自动衡器（Discontinuous totalizing automatic instrument）

把一批散料分成质量不等的若干份分立的被称载荷，按预定程序依次称量每份后分别累计，以求得到该批物料总量的一种自动秤。

##### T.1.2 控制衡器（Control instrument）

用于测定在物料试验中被称载荷的物体质量的非自动衡器。

#### T.2 结构（Construction）

##### T.2.1 主要部件（Main element）

指衡器中承载器、指示器、称重传感器和打印机等。

##### T.2.2 指示装置（Indicating device）

载荷测量装置中可直接读得称量结果的部件，或以质量单位显示称量结果值的部件。该部件可以附加显示其它内容，例如：被称物品质量和标准值之间的差；或一组相继称量结果的平均值和（或）标准偏差。

###### T.2.2.1 累计指示装置（Totalization indication device）

累计料斗秤中指示连续称量载荷后，并注入仓内的货物总和的装置。

###### T.2.2.2 主要累计指示装置（Principal totalization indicating device）

累计料斗秤中指示所有被称载荷注入到货仓内的货物总和的装置。

###### T.2.2.3 部分累计指示装置（Partial totalization indicating device）

累计料斗秤中指示有限次称量循环所称散料总和的装置。

###### T.2.2.4 辅助累计指示装置（Supplementary totalization indicating device）

累计料斗秤中分度值大于主累计指示装置，且指示在一个相当长的工作时间内相继的称量循环所称散料总质量的装置。