



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4743—2009  
代替 GB/T 4743—1995

## 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

Textiles—Yarn from packages—Determination of linear  
density (mass per unit length) by the skein method

(ISO 2060:1994, MOD)

2009-06-19 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准采用重新起草法修改采用 ISO 2060:1994《纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定(单位长度质量)》(英文版)。

本标准与 ISO 2060:1994 主要差异如下:

——在规范性引用文件中,引用了与国际标准对应的我国标准;

——增加了术语 3.2 中的注;

——增加了线密度偏差率的计算公式(见 11.5)。

本标准代替 GB/T 4743—1995《纱线线密度的测定 绞纱法》,本标准与 GB/T 4743—1995 的主要差异如下:

——范围细化,并明确“不适用于张力自 0.5 cN/tex 增加到 1.0 cN/tex 时伸长率大于 0.5%的纱线”;

——规范性引用文件中增加了 GB/T 8693;

——删除了规范性引用文件中的 GB/T 9995;

——第 3 章的术语由 2 个增加至 9 个;

——第 4 章原理中增加了 7 个程序的具体描述(见 4.1 和 4.2);

——5.1 中明确绞纱卷绕张力采用 0.5 cN/tex;

——增加了在产品标准或协议中无规定时的批样及实验室试样的取样方法;

——将原第 8 章中的调湿、摇取试验绞纱分别列为第 8 章、第 9 章和第 10 章;

——将原第 8 章中的称重和第 9 章计算合并为第 11 章,并给出每一个程序的计算公式,增加了线密度偏差率的计算公式;

——增加了附录 C“抽样程序”、附录 D“实验室样品与试样调湿的推荐方法”。

本标准附录 A 和附录 C 为规范性附录,附录 B、附录 D 和附录 E 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1) 归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、国家纺织制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:章辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 4743—1984,GB/T 4743—1995。

# 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

## 1 范围

本标准规定了测定各种类型卷装纱线线密度的方法。

本标准根据不同的调湿或准备方法分为7种程序。由于不同程序可能给出不同的结果,有必要根据产品标准规定和有关各方商定来选用。

本标准适用于各类纱线,包括单纱、并绕纱、股线和缆线。

本标准不适用于张力自0.5 cN/tex增加到1.0 cN/tex时伸长率大于0.5%的纱线,协议认可者除外,这类纱线可以在有关各方都接受的张力条件下进行试验。

本标准不适用于线密度大于2 000 tex的纱线。对这类纱线,可以根据有关各方的协议,规定其绞纱长度和卷绕条件。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示(GB/T 8693—2008,ISO 1139:1973,MOD)

FZ/T 01035 纺织材料 标示线密度的通用制(特克斯制)(FZ/T 01035—1993,eqv ISO 1144:1973)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**线密度 linear density**

纱线单位长度的质量,以特克斯或其倍数单位和分数单位表示(见GB/T 8693和FZ/T 01035)。

### 3.2

**商业回潮率 commercial moisture regain**

与纺织材料烘干质量共同用于计算线密度或商业质量的回潮率的约定值。

注:在无约定的情况下,本标准中可用公定回潮率代替商业回潮率来计算纱线线密度。

### 3.3

**商业允贴 commercial allowance**

与纺织材料烘干质量共同用于计算线密度或商业质量的一个约定值,此约定值等于商业回潮率与对整理剂的认可允贴之和。

### 3.4

**调湿平衡 moisture equilibrium**

在规定的温湿度条件下,试样的吸湿与放湿达到平衡,其质量变化趋近于零的状态。