



中华人民共和国国家标准

GB/T 26659—2011

铸造用再生硅砂

Reclaimed silica sand for foundry

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铸 造 用 再 生 硅 砂

GB/T 26659—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年9月第一版

*

书号:155066·1-43597

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:重庆长江造型材料(集团)有限公司。

本标准参加起草单位:通辽市大林型砂有限公司、珠海市斗门福联造型材料实业有限公司、东风汽车股份有限公司、一汽铸造有限公司。

本标准主要起草人:熊鹰、孙伟民、熊杰、苏瑞芳、谢树忠、徐罗清、万仁芳、赵洪仁。

铸造用再生硅砂

1 范围

本标准规定了铸造用再生硅砂的术语和定义、分级及牌号、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和储存等要求。

本标准适用于铸造生产中造型、制芯用再生硅砂(除水玻璃旧砂外)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2684 铸造用砂及混合料试验方法

GB/T 5611 铸造术语

GB/T 7143 铸造用硅砂化学分析方法

GB/T 9442 铸造用硅砂

3 术语和定义

GB/T 5611 中确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

铸造用再生硅砂 reclaimed silica sand for foundry

铸造使用过的硅砂旧砂通过再生脱膜等工艺处理后性能满足铸造生产要求的硅砂。

4 分级及牌号

4.1 分级

4.1.1 铸造用再生硅砂按二氧化硅含量分级见表 1。

表 1 铸造用再生硅砂二氧化硅含量分级

分级代号	最小二氧化硅含量(质量分数/%)
98	98
96	96
93	93
90	90
85	85
80	80