

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)025—2015

梳片式羊毛长度分析仪校准规范

Calibration Specification for Wool Fiber Comb Stapling Sorter

2015-04-13 发布

2015-10-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

梳片式羊毛长度分析仪

校准规范

Calibration Specification for Wool

Fiber Comb Stapling Sorter

JJF(纺织)025—2015

代替 JJF(纺织)025—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：江苏省张家港市计量测试所

宁波纺织仪器厂

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

蒋楠（江苏省张家港市计量测试所）

李张顺（江苏省张家港市计量测试所）

徐燕（江苏省张家港市计量测试所）

王建法（江苏省张家港市计量测试所）

李兰蓉（江苏省张家港市计量测试所）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

参加起草人：

闵科（江苏省张家港市计量测试所）

沈建华（江苏省张家港市计量测试所）

黄伟（江苏省张家港市计量测试所）

周喆（江苏省张家港市计量测试所）

孙鹏方（江苏省张家港市计量测试所）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 术语	(1)
4.1 梳片间距	(1)
4.2 梳针高度	(1)
5 计量特性	(1)
5.1 外观及基本状态要求	(1)
5.2 计量性能技术要求	(2)
6 校准条件	(2)
6.1 校准环境	(2)
6.2 校准器具要求	(2)
7 校准项目及校准方法	(2)
7.1 外观及基本状态检查	(2)
7.2 针板厚度的校准	(2)
7.3 梳片之间梳针中心距离的校准	(2)
7.4 梳针排列宽度的校准	(2)
7.5 梳针高度的校准	(2)
7.6 梳针密度的校准	(3)
8 校准结果处理表达和复校时间间隔	(3)
8.1 校准结果	(3)
8.2 复校日期间隔	(3)
附录 A 梳片式羊毛长度分析仪校准记录	(4)
附录 B 长度分析仪示值误差测量结果的不确定度评定	(5)
附录 C 校准证书内容	(7)

引 言

本规范根据 JJF 1071《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1《测量不确定度评定与表示》规定的规则编写。

本校准规范在制定过程中充分考虑了 JJG(纺织) 033—1989《梳片式羊毛长度分析仪检定规程》和 GB/T 6501—2006《羊毛纤维长度试验方法 梳片法》有关梳片式羊毛长度分析仪的相关技术要求、技术指标和检验方法。

本规范给出了梳片式羊毛长度分析仪计量特性的具体校准条件、校准项目和校准方法。

本规范历次版本发布情况为：

——JJF(纺织) 025—2006；

——JJG(纺织) 033—1989。

梳片式羊毛长度分析仪校准规范

1 范围

本规范规定了各型号梳片式羊毛长度分析仪的校准方法，适用于首次使用、使用中和修理后各型号梳片式羊毛长度分析仪（以下简称长度分析仪）的校准。其他结构相同或类似的梳片式羊毛长度分析仪可参照本规范执行。

2 引用文件

本规范引用下列文件：

JJF 1001 通用计量术语及定义

JJF 1059.1 测量不确定度评定与表示

JJG(纺织)033 梳片式羊毛长度分析仪检定规程

GB/T 6501 羊毛纤维长度试验方法 梳片法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

长度分析仪是由两个规格相同的梳片装置组成。每台梳片仪均包括：5块上梳片，31块下梳片和预梳片。配件包括：纤维夹、纤维叉（或称小压毛叉）、压毛叉、竹片和分析针等。适用于测定羊毛及毛型纤维的长度。

4 术语

4.1 梳片间距 comb plate spacing

梳片之间梳针中心的距离。

4.2 梳针高度 comb plate highing

针板底端至针尖的距离再减去针板高度。

5 计量特性

5.1 外观及基本状态要求

5.1.1 长度分析仪应平稳地安放在高度适宜的工作台上，安放环境应清洁，无明显振动和腐蚀性介质。

5.1.2 长度分析仪在适当部位应装有铭牌，铭牌上应注明型号、规格、制造厂、产品编号和出厂日期，字迹应清楚。

5.1.3 长度分析仪的上下梳片应无锈蚀现象，下梳片的上、下应灵活可靠，无卡滞现象，弹簧触头应松紧适宜，控制灵活。附件（夹毛钳、大压叉、小压叉、竹片、分析针）应齐全，且完好无损。