



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 845—2012

铝合金喷射成形圆锭

Aluminum alloy round billets by spray forming

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:江苏豪然喷射成形合金有限公司。

本标准参加起草单位:上海交通大学、东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、山东兖矿轻合金有限公司。

本标准主要起草人:张豪、张捷、杨建忠、吴欣凤、胡大年、赫微、冯永平、杨泉、刘金霞。

铝合金喷射成形圆锭

1 范围

本标准规定了喷射成形铝合金圆锭的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于挤压、锻造及其他压力加工方法生产用、喷射成形的铝合金圆柱形锭坯(以下简称圆锭)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

GB/T 26492.1 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第1部分:铸锭缺陷

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

喷射成形 spray forming

金属或合金熔体经雾化喷嘴喷出后形成熔滴并快速沉积与凝固形成坯件的方法。

3.2

沉积流线 deposition streamline

作往复扫描运动的雾化喷嘴喷出的金属或合金雾化熔滴,在沉积坯件截面形成的沉积运动轨迹。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、规格

圆锭的牌号、规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、规格时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中注明。