

ICS 29.100.01
K 97



中华人民共和国国家标准

GB/T 23643—2009

电线电缆用高速编织机

High speed braiding machine for wire and cable

2009-04-21 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和型号	1
5 技术要求	2
6 检测方法	4
7 检验规则	5
8 标牌、包装、运输和贮存	6
9 安装、使用与维护	6

前 言

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电工专用设备标准化技术委员会(SAC/TC 412)归口。

本标准起草单位:杭州三普机械有限公司、上海南洋电工器材有限公司、佛山市顺德佳美五金电器厂有限公司。

本标准主要起草人:包昌富、王立文、李文斌、黎日佳、李丰、华凌春、张虎、孔虬辉。

电线电缆用高速编织机

1 范围

本标准规定了电线电缆用高速编织机(以下简称编织机)的术语和定义、分类和型号、技术要求、检测方法、检验规则、标牌、包装、运输与贮存。

本标准适用于高速编织电线电缆屏蔽层或保护层的编织机,也适用于编织各种非金属材料的保护层。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本标准,然而鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2900.40 电工名词术语 电线电缆专用设备

GB/T 13306 标牌

GB/T 13325 机器和设备辐射的噪声 操作者位置 噪声测量的基本准则(工程级)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 2900.40 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

织 **braid**

用金属丝或非金属纤维以一定的规律互相交织并覆盖在线性导体或其他线性绝缘材料表面上,形成紧密网状屏蔽层或保护层的过程。

3.2

织节距(L) **braid pitch (L)**

一个编织元件形成的一个完整螺旋的轴向长度。

3.3

织角(β) **braid angle (β)**

编织角 β 是指电缆纵轴与编织线所绕的螺旋线切线间的夹角,即 $\beta = \arctan[(\pi D_m)/L]$ 。

式中:

D_m ——为编织层的平均直径;

L ——编织节距。

3.4

编织覆盖率 **percentage of braiding coverage**

编织材料覆盖表面积与编织层总面积之百分比。

4 分类和型号

4.1 分类

4.1.1 产品按其结构特征(线缆牵引方向)分为两类: