



中华人民共和国国家标准

GB/T 16770.1—1997

整体硬质合金直柄立铣刀 第 1 部分：型式与尺寸

Solid hardmetal end mills with parallel shank—
Part 1: Dimensions

1997-04-07 发布

1997-10-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO/DIS 10911 《整体硬质合金直柄立铣刀——尺寸》。

GB/T 16770 在《整体硬质合金直柄立铣刀》总标题下,包括两个部分:

第 1 部分 (GB/T 16770.1):型式与尺寸;

第 2 部分 (GB/T 16770.2):技术规范。

本标准是第 1 部分。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:沈士昌、查国兵。

中华人民共和国国家标准

整体硬质合金直柄立铣刀 第1部分:型式与尺寸

GB/T 16770.1—1997

Solid hardmetal end mills with parallel shank— Part 1: Dimensions

1 范围

本标准规定了整体硬质合金直柄立铣刀(以下简称立铣刀)的型式和尺寸。
本标准适用于直径1~20mm的立铣刀。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6131.1—1996 铣刀直柄 第1部分:普通直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.2—1996 铣刀直柄 第2部分:削平直柄的型式和尺寸

3 型式与尺寸

3.1 立铣刀的型式与尺寸按图1中所示和表1中给出,柄部尺寸和偏差按GB/T 6131.1的规定。

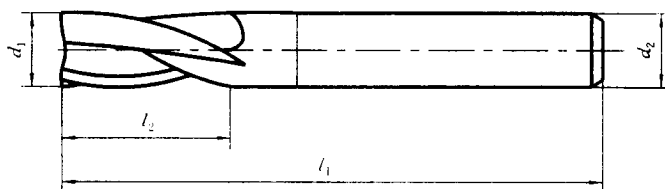


图1
表1

mm

直 径 d_1 h10	柄部直径 d_2	总 长 l_1		刃 长 l_2	
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差
1.0	3	38	+2 0	3	+1 0
	4	43			
1.5	3	38		4	
	4	43		7	
2.0	3	38			
	4	43			