



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23583.1—2009

---

## 钢液浇包 第1部分：型式与基本参数

Molten steel ladle—Part 1: Types and basic parameters

2009-04-13 发布

2010-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 23583《钢液浇包》共分为两个部分：

——第1部分：型式与基本参数；

——第2部分：技术条件。

本部分为 GB/T 23583 的第1部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本部分起草单位：青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛青力环保设备有限公司、威海市铸造机械厂、苏州花锦铸造设备厂。

本部分主要起草人：段金挺、于仁先、迟英杰、冯勤伟。

# 钢液浇包 第1部分:型式与基本参数

## 1 范围

GB/T 23583 的本部分规定了钢液浇包的型式和基本参数。

本部分适用于铸造冶金行业的平炉、电炉和转炉使用的钢液浇包(以下简称浇包)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 23583 的本部分引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

JB/T 3000 铸造设备型号编制方法

## 3 浇包的型式

- 3.1 浇包按出水口的型式分为倾转式和底注式。
- 3.2 浇包按龙门架型式分为脱钩式和轴承式。
- 3.3 浇包按有无减速箱可分为带减速箱浇包和不带减速箱浇包。
- 3.4 底注式浇包按水口开闭型式可分为塞杆式和滑动水口式。

## 4 浇包参数

- 4.1 浇包主参数为浇包的容量。
- 4.2 浇包的基本参数见图1和表1。

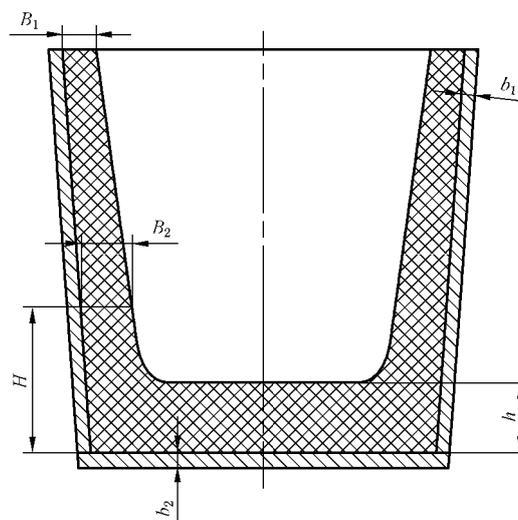


图1 钢液浇包简图