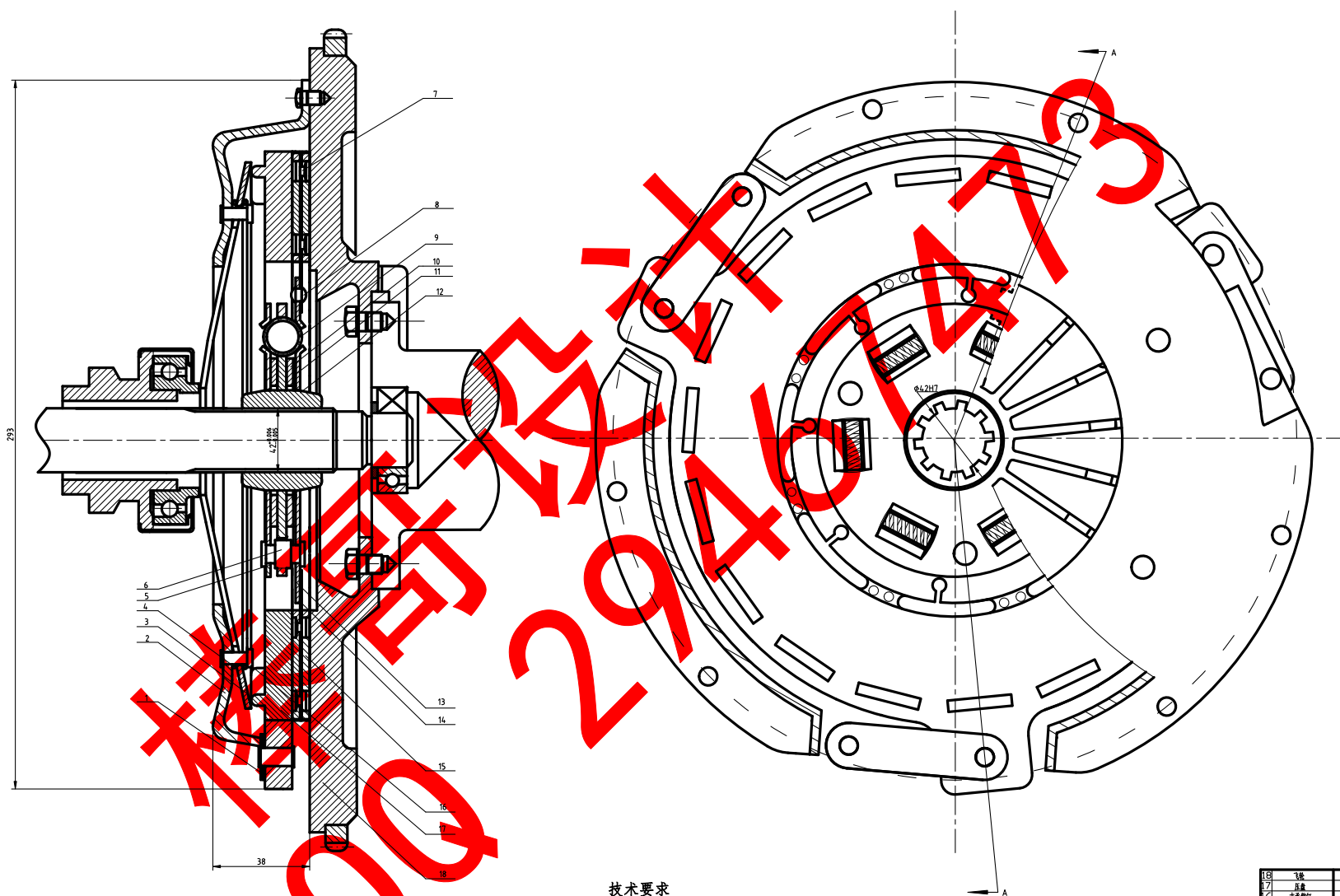


A0-装配图



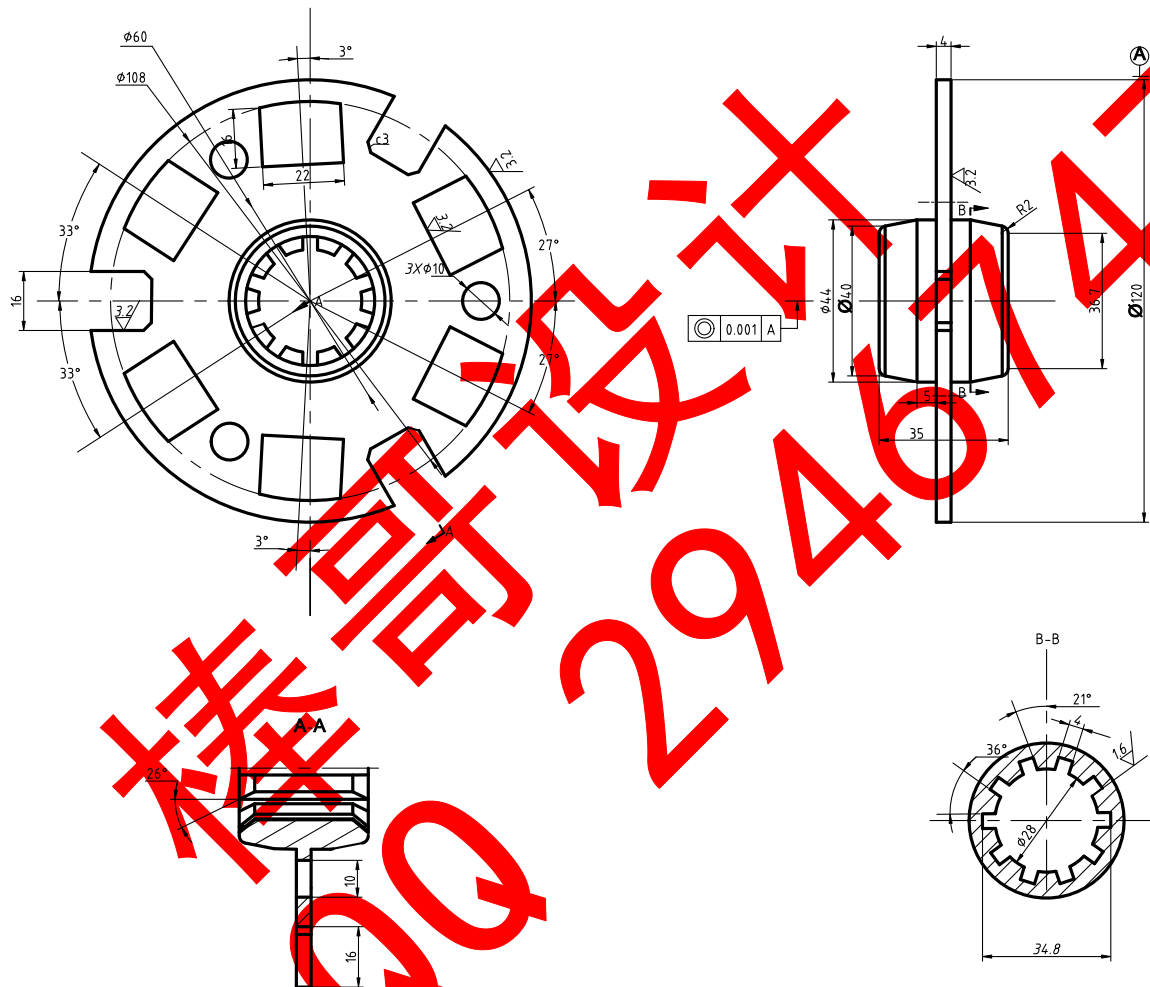
技术要求

1. 装配过程中不得碰伤零件各工作表面
2. 装配时从动盘毂要涂抹润滑油脂
3. 离合器盖、膜片弹簧、压盘要有良好的对中
4. 摩擦片上不得粘有油脂和其它污物
5. 连接摩擦片、波形弹簧片的铆钉不得高于摩擦片平面
6. 紧固螺栓拧紧力矩为 $40N \cdot m$

序号	代号	名称	数量	比例	材料	备注
13	飞轮	膜片-轴-螺母	6	C15		
17	压盘	膜片-轴-螺母	1	HT150		
62	压紧螺钉	膜片-轴-螺母	2	HT150		
15	摩擦片	膜片-轴-螺母	6	C15		
14	波形弹簧片	膜片-轴-螺母	8	C15		
13	从动片	膜片-轴-螺母	1	C15		
12	从动盘毂	膜片-轴-螺母	1	HT150		
11	减振垫片	膜片-轴-螺母	11	HT150		
10	小形薄片	膜片-轴-螺母	2	HT150		
9	减振弹簧	膜片-轴-螺母	6	C15		
8	半圆头螺钉	膜片-轴-螺母	24	C15		HT150
7	压紧螺栓	膜片-轴-螺母	32	HT150		HT150
61	压紧螺栓	膜片-轴-螺母	3	HT150		
51	斜楔减振器	膜片-轴-螺母	1	HT150		
4	支承环	膜片-轴-螺母	2	C15		
3	膜片弹簧	膜片-轴-螺母	1	C15		
2	离合器盖	膜片-轴-螺母	1	HT150		
1	压盘	膜片-轴-螺母	6	HT150		
材料	名称	代号	数量	比例	材料	备注
离合器总装图						

A2-从动盘毂

其余 12.5/√

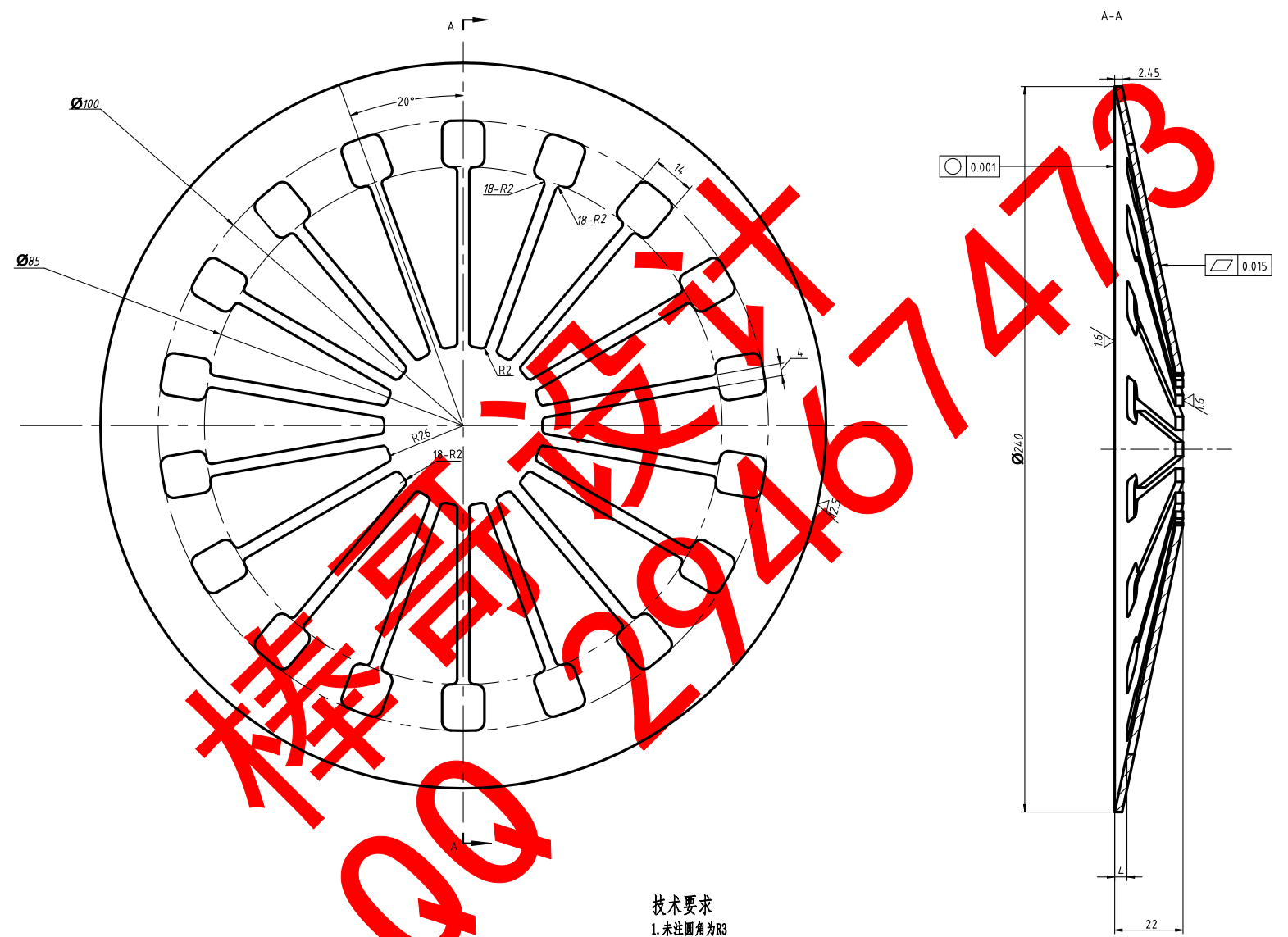


技术要求

1. 未注圆角为R3
2. 去毛刺、尖角
3. 花键内孔表面镀铬处理

						40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	文件名	签名	年月日			从动盘毂		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共 张 第 张			MLHQ·200·01-11	

A2-膜片弹簧



其余 $\sqrt{6.3}$

- 技术要求
1. 未注圆角为R3
 2. 材料表面调质处理
 3. 去尖角、毛刺

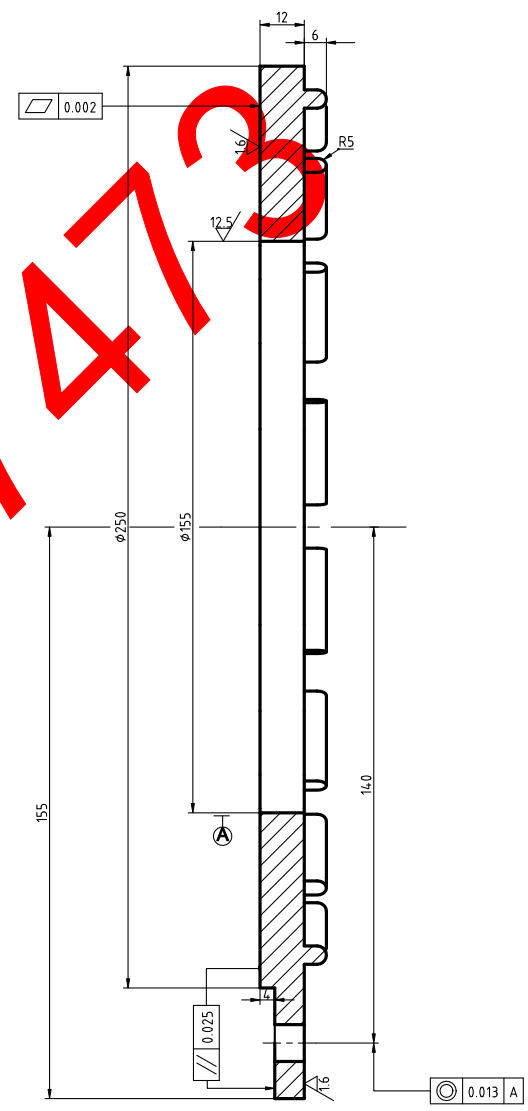
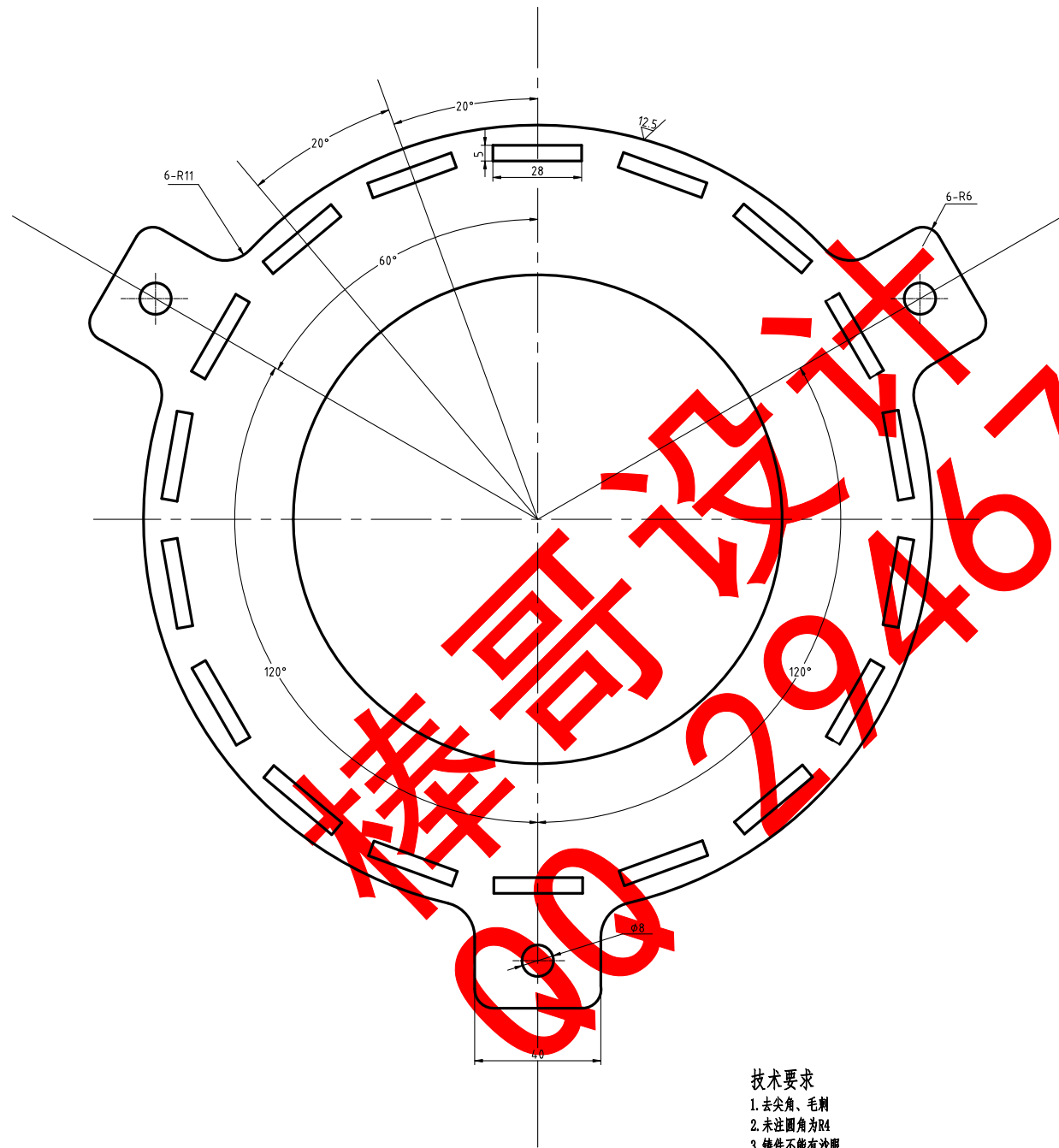
机械工业出版社 29407473

						60Si2Mn			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	文件名	签名	年月日			膜片弹簧		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共 张 第 张				

MLHQ · 200 · 01-03

A2-压盘

三尊?✓

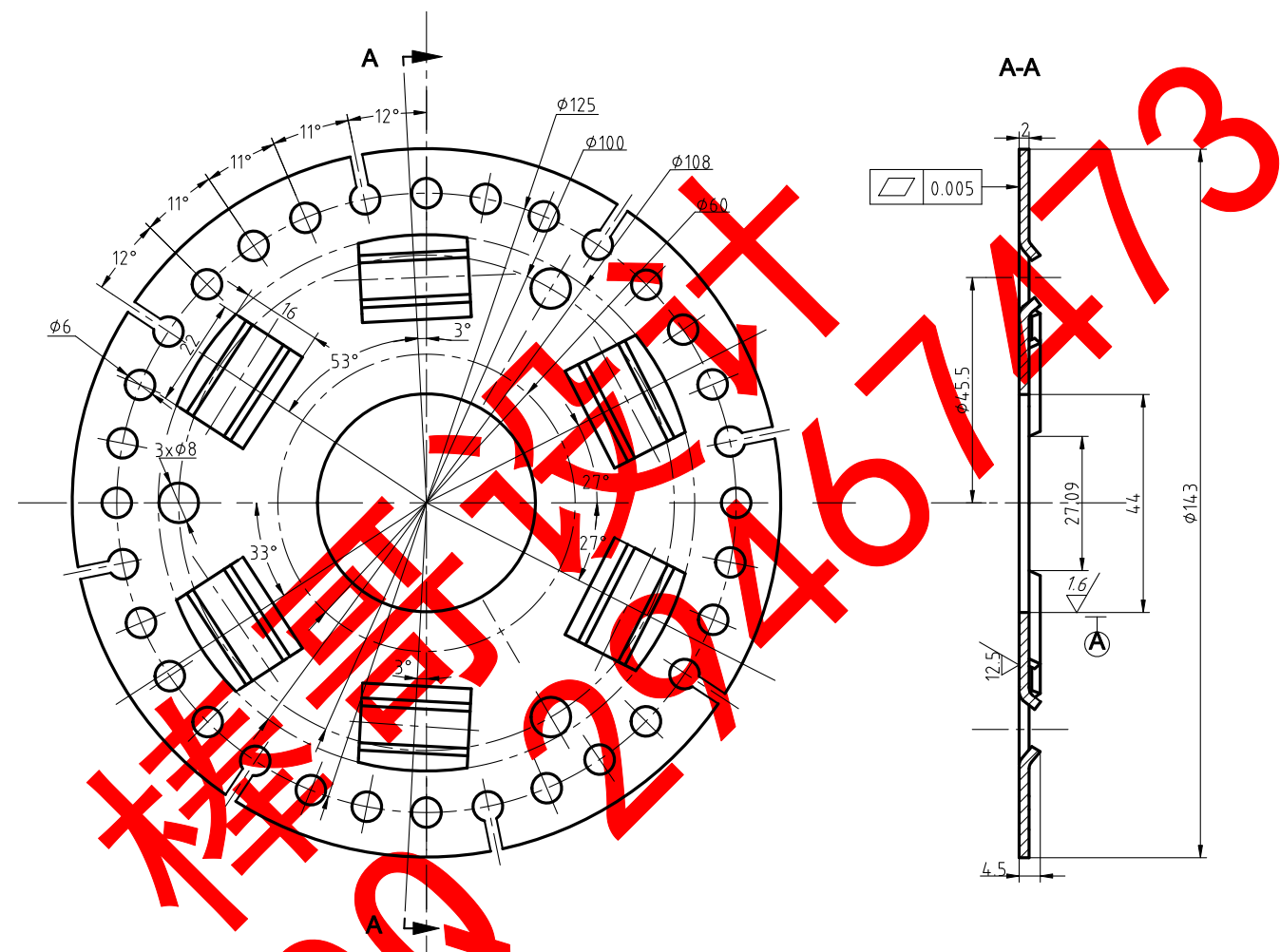


- 技术要求
1. 去尖角、毛刺
 2. 未注圆角为R4
 3. 铸件不能有沙眼

					HT300			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	文件名	签名	年月日			压盘	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 张 第 张		MLHQ·200·01-18	

A3-从动片

其余 $\sqrt{6.3}$



机械制图

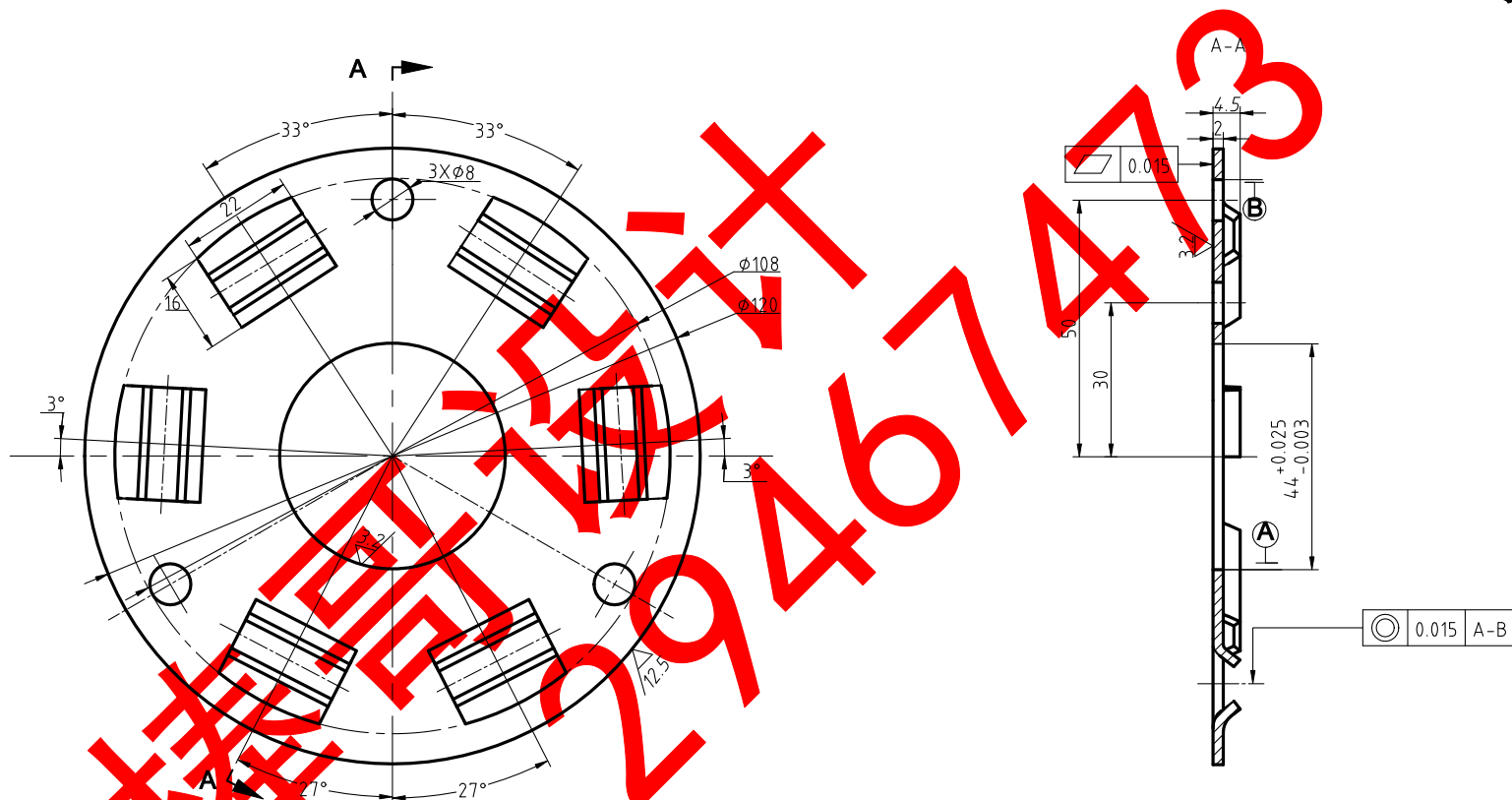
技术要求

1. 去尖角、毛刺
2. 未注圆角为R4

					45			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	文件名	签名	年月日				从动片
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 张 第 张			MLHQ · 200 · 01-15

A3-减震器盘

表面粗糙度 $Ra \leq 6.3$



机械制图 2946743

技术要求

1. 去尖角、毛刺
2. 未注圆角为R4

					40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
								减震器盘	
标记	处数	分区	文件名	签名	年月日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化						1:1
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			
					MLHQ · 200 · 01-05				