

ICS 13.100
C 67



中华人民共和国国家标准

GB 17269—2003
代替 GB 17269—1998

铝镁粉加工粉尘防爆安全规程

Safety regulation for the prevention and protection of dust explosion
in manufacturing powder of aluminum and/or magnesium

2003-04-17 发布

2003-11-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 管理	1
5 厂区布置及工(库)房结构	2
6 电力与防雷装置	2
7 设备与操作	2
8 厂内运输	4
9 通风除尘	5
10 采暖	5
11 个体防护	5
12 灭火	6

前 言

本标准 5.2.2、5.2.6、8.3.3 为推荐性的，其余为强制性的。

本标准根据我国铝镁粉加工的实践经验，参考了美国防火协会 NFPA480《镁颗粒、镁粉贮存、处理、加工》标准(1998 年版)和 NFPA651《铝切削、抛光及铝粉生产、处理》标准(1998 年版)编写而成。

本标准代替 GB 17269—1998《铝镁粉加工粉尘防爆安全规程》。

本标准与 GB 17269—1998 相比主要变化如下：

——对部分章、节结构做了调整(1998 年版的 6、7、8、9、10 分别对应本版的 7、8、10、9、6)；

——根据我国的生产实践增加了部分条款(本版的 7.3.7)；

——根据 NFPA480(1998 年版)和 NFPA651(1998 年版)删除了部分条款(1998 年版的 6.3.4)。

本标准由国家安全生产监督管理局提出。

本标准由全国粉尘防爆标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：武汉安全环保研究院、东北轻金属粉业公司、北京鑫利华镁粉研究所。

本标准主要起草人：周豪、于永芳、邓煦帆、吴长海、王洪进、李晓飞、才安。

本标准于 1998 年首次发布。

铝镁粉加工粉尘防爆安全规程

1 范围

本标准规定了铝镁粉生产、贮运过程中的防爆安全技术要求。

本标准适用于铝镁粉加工厂(车间)的设计、施工、生产、维修和管理。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 12476.1 可燃性粉尘环境用电气设备 第1部分:用外壳和限制表面温度保护的电气设备

GB/T 15605 粉尘爆炸泄压指南

GB/T 17919 粉尘爆炸危险场所用收尘器防爆导则

GB 50057 建筑物设计防雷规范

GB 50058 爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范

GBJ 16 建筑设计防火规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

铝镁粉 aluminum and/or magnesium powder

能够悬浮于空气或气态氧化剂中的铝、镁或铝镁合金颗粒。

3.2

铝镁粉加工 manufacturing powder of aluminum and/or magnesium

采用特定的工艺将金属铝、金属镁或铝镁合金加工成颗粒物及其厂内贮运的过程。

4 管理

4.1 企业主要负责人应掌握本企业所有铝镁粉爆炸危险场所的情况,并采取有效控制铝镁粉爆炸的安全技术措施。

4.2 企业应根据本企业铝镁粉爆炸危险场所的特点,结合本标准,制定本企业的粉尘防爆实施细则和安全检查表,并按安全检查表定期检查。

4.3 气体、温度、压力等检测仪表应定期校验及检定。

4.4 企业应做好安全生产和粉尘防爆教育,普及粉尘防爆知识和有关安全法规,使职工了解铝镁粉的爆炸性及爆炸条件,牢记事故开关、警报器、急救设施、防爆设施的位置、用途、使用方法和避灾路线。对重点岗位职工应定期进行安全培训并经考试合格,方可上岗。

4.5 安全、通风、阻爆、隔爆及泄爆等设施应完善有效,未经相关部门许可,不允许拆除或弃用。

4.6 工、库房内不应有非生产性明火存在。

4.7 工房、成品库房内不应存放与铝镁粉性质不相容的物质或汽油、煤油、苯等易燃物。