

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 4182—2017
代替 GB/T 4182—2003

钼 丝

Molybdenum wire

2017-07-12 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铝 丝

GB/T 4182—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年7月第一版

*

书号: 155066·1-55716

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4182—2003《钼丝》。本标准与 GB/T 4182—2003 相比主要变化如下：

- 增加了钼丝及白钼丝的定义；
- 增加了 MoLa、MoY 及 MoK 牌号和要求；
- 增加了线切割、喷涂钼丝的室温力学性能要求；
- 增加了直径 1 800 μm ~5 000 μm 的尺寸要求；
- 提高了直径大于 400 μm 最短长度要求；
- 增加了热脆性能要求及测试方法；
- 增加了贮存中的保质期的要求。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：厦门虹鹭钨钼工业有限公司、金堆城钼业股份有限公司、金堆城钼业光明(山东)股份有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、北京天龙钨钼科技有限公司、北京矿冶研究总院。

本标准主要起草人：彭福生、李凤金、潘小峰、汤瑾、吴建洪、李世伟、黄立峰、董萍、苏国平、钟铭、王卢燕、张圣杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4182—1997、GB/T 4182—2003。

钼 丝

1 范围

本标准规定了钼丝的产品分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、贮存、运输及质量证明书、合同(或订货单)内容。

本标准适用于照明用芯线、灯泡元器件及钼箔带、真空电子器件、喷涂、加热元件、焊接电极、高温构件、线切割、打印机针头等用钼丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钼丝 molybdenum wire

经过拉拔后绕在线盘上或绕成线卷的钼金属丝材,或直径小于 0.40 mm 的小长度钼材。

3.2

白钼丝 white molybdenum wire

通过电解、化学处理、退火等方式去除表面石墨涂层,表面呈银灰色或银白色的钼丝。

4 分类和标记

4.1 钼丝分级和分类

钼丝可按照直径公差要求区分为三个等级,钼丝的加工状态可包含拉制、矫直、退火、电解及化学处理。钼丝分级和分类标记方法如表 1 所示。

表 1 钼丝分级和分类标记方法

分级标记方法		分类标记方法	
分级	标记	分类	标记
I 级	I	拉制	D
II 级	II	矫直	S