

ICS 73.120
D 96



中华人民共和国国家标准

GB/T 10605—2003
代替 GB/T 10605—1989

中心传动式浓缩机

Center driving rotary-rake thickener

2003-11-28 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10605—1989《中心传动式浓缩机》进行的修订。本标准代替GB/T 10605—1989。

本标准与 GB/T 10605—1989 相比,主要技术内容差异如下:

- 增加了对产品型号表示方法的要求;
- 对浓缩机的工作环境适应性提出了要求;
- 对浓缩机的检验规则进行了更明确的定义,补充了型式检验的有关要求;
- 补充了“产品使用说明书”的有关要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准起草单位:沈阳选矿机械研究所。

本标准主要起草人:侯侠男、李文奇、付金壁、郑永济、黄嘉琳。

中心传动式浓 缩 机

1 范围

本标准规定了中心传动式浓缩机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存。

本标准适用于中心传动的单层浓缩机(以下简称浓缩机)。该机主要用于各种料浆的浓缩和脱泥。

本标准不适用于对浓缩池有绝热装置要求的浓缩机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(eqv ISO 780)

GB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(eqv ISO 3746)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

JB/T 1604 矿山机械 产品型号编制方法

3 产品分类

3.1 型式

3.1.1 浓缩机应制成手动提耙和自动提耙两种型式。

注:手动提耙与自动提耙又分为普通型与耐腐蚀型。普通型适用于化学性能为中性的料浆;耐腐蚀型适用于化学性能为非中性的料浆。

3.1.2 直径不大于 20 m 的浓缩机应按图 1 的结构型式制造,直径大于 20 m 的浓缩机应按图 2 的结构型式制造。

3.2 型号

浓缩机的型号表示方法应符合 JB/T 1604 的规定。

