



中华人民共和国国家标准

GB/T 23319.1—2009/ISO 16322-1:2005

纺织品 洗涤后扭斜的测定 第 1 部分：针织服装纵行扭斜的变化

Textiles—Determination of spirality after laundering—
Part 1: Percentage of wale spirality change in knitted garments

(ISO 16322-1:2005, IDT)

2009-03-19 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 23319《纺织品 洗涤后扭斜的测定》分为以下三个部分：

- 第1部分：针织服装纵行扭斜的变化；
- 第2部分：机织物和针织物；
- 第3部分：机织服装和针织服装。

本部分为 GB/T 23319 的第1部分。

本部分等同采用 ISO 16322-1:2005《纺织品 洗涤后扭斜的测定 第1部分：针织服装纵行扭斜的变化率》(英文版)。

本部分与 ISO 16322-1:2005 相比有如下差异：

- 规范性引用文件中引用了与 ISO 标准技术内容一致我国标准；
- 删除了国际标准的前言；
- 修改 8.9 中重复试验步骤为 8.1~8.5；
- 增加了第9章的注。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：杭州市质量技术监督检测院、国家纺织制品质量监督检验中心、中纺标(北京)检验认证中心有限公司。

本部分主要起草人：王敏君、戴宏翔、顾红烽、王欢。

纺织品 洗涤后扭斜的测定

第 1 部分:针织服装纵行扭斜的变化

1 范围

GB/T 23319 的本部分规定了在针织机上成形的纬编平针针织服装洗涤后扭斜变化率的测试方法。

由不同的方法得到的试验结果也许不具有可比性。

通过测量针织服装洗涤前和洗涤后的扭斜角计算扭斜的变化。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 23319 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括修订版)适用于本部分。

GB/T 5708 纺织品 针织物 术语(GB/T 5708—2001,eqv ISO 8388:1998)

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001,eqv ISO 6330:2000)

FZ/T 70003 针织 基础术语

3 术语和定义

GB/T 5708 和 FZ/T 70003 确立的以及下列术语和定义适用于 GB/T 23319 的本部分。

3.1

纵行扭斜 wale spirality

针织织物的线圈纵行绕着筒状针织物中心轴旋转形成的扭曲。

4 原理

在针织服装底边施加一定的张力,使其底边上沿成一直线,分别量取洗涤前后线圈纵行与底边上沿垂直线之间的角度,根据两个测试结果计算出扭斜角的变化。

5 仪器

- 5.1 金属直尺,长度不小于 200 mm,分度值为 1 mm。
- 5.2 透明塑料量角器,刻度从 0°到 180°,分度值为 1°。
- 5.3 两个压块,每个质量为(1±0.01)kg,面积约为 20 cm²。
- 5.4 脱水机,例如家用的旋转式脱水机。
- 5.5 全自动洗衣机,按 GB/T 8629 规定。

6 调湿

测试前,按照 GB/T 6529 规定,将样品在试验用标准大气中调湿试样至少 4 h。