



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32554—2016

---

## 萤石 校核取样偏差的试验方法

Fluorspar—Experimental methods for checking the bias of  
sampling and sample preparation

2016-02-24 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:首钢技术研究院、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:张磊、吴朝晖、闫巍、赵旭、刘正华、张希静、卢春生。

# 萤石 校核取样偏差的试验方法

## 1 范围

本标准规定了萤石校核取样偏差的试验方法。

本标准适用于 GB/T 22564—2008 中规定的校核取样偏差的试验方法。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22564—2008 萤石 取样和制样

## 3 通则

3.1 在本标准所给的试验方法中,将被校核的方法(指方法 B)同标准方法(指方法 A)两者得到的结果相比较,从技术和经验的观点上看,认为标准方法的结果实际上不产生偏差。

3.2 用方法 B 和方法 A 得到的结果之间在统计上无显著差异,只要有关各方就这个问题达成协议,便可将方法 B 作为日常方法采用。

注:本标准采用 5%显著性水平的  $t$  检验(单侧)来评估偏差。通过确定方法 A 和方法 B 结果之差,是否由于随机误差所造成的或者是否为统计上的不同。

3.3 交货批或批的数目应不少于 20 批,需试验的数目取决于 20 次试验差值的标准偏差和待测偏差  $\delta$  而定,详细说明见试验数据的分析。待测偏差值  $\delta$  应由有关方协定,从技术和经济观点考虑试验中采用方法的各种精密度,除非另有协定。GB/T 22564—2008 中表 1 的精密度的 一半可作为参考值。

3.4 氟化钙、二氧化硅、水分、粒度分布等品质特性均可作为偏差试验而采用。

## 4 取样和制样

### 4.1 取样

校核取样偏差的标准方法(方法 A)是停带取样法。被校核的方法(方法 B)应用同一种类的萤石与标准方法进行比较。试验实例如下。

实例 1:从传送带上取样

方法 A:在规定部位从停止的输送带上的全宽全厚萤石流上采取每个份样。取样器宽度要大于萤石最大粒度的 3 倍或大于 GB/T 22564—2008 中表 4 中规定最小份样铲宽度。

方法 B(被校核方法):按照 GB/T 22564—2008 中 4.4 规定,在矿石流内从每次随机选的一个点上取每个份样。

实例 2:机械取样

方法 A:按照实例 1 方法 A 采取份样。

方法 B:用机械取样器在方法 A 附近运动的输送带上取份样。

实例 3:从货车上取样