



中华人民共和国国家标准

GB/T 44530—2024

压铸模 模架

Die casting dies—Die sets

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：宁波勋辉电器有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、江苏助您智能机械科技有限公司、东莞鸿图精密压铸有限公司、宁波臻至机械模具有限公司、湖北三环锻造有限公司、宁波旭升集团股份有限公司、大连亚明汽车部件股份有限公司、重庆东科模具制造有限公司、南昌大学、宁波市佳利来机械制造有限公司、中特泰来模具技术有限公司、湖南同心模具制造有限公司、深圳市京田精密科技有限公司、江西发扬实业有限公司、赣州顺天科技股份有限公司、杭州合立机械有限公司、宁波兴波机械有限公司。

本文件主要起草人：王熙福、王冲、王宗刚、曾琴、张群峰、晏洋、徐旭东、方建儒、杨森宇、赖家美、金华君、卢伟炜、章建辉、吴春谅、楼发扬、刘运辉、黄成立、孙旭峰、陆如辉、聂宋朝、周金荣、许明坤、马焕祥、葛春东、王欣、方造成。

本文件首次发布。

压铸模 模架

1 范围

本文件规定了压铸模模架的型式、尺寸、技术要求和标记。
本文件适用于压铸模模架的设计与制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

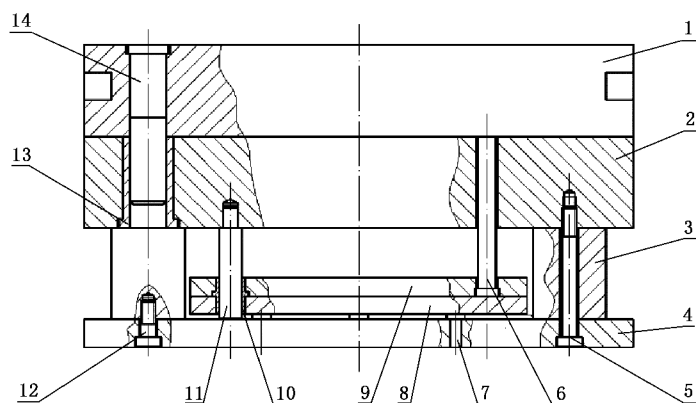
GB/T 825 吊环螺钉
GB/T 4678 (所有部分) 压铸模 零件
GB/T 4679 压铸模 零件 技术条件
GB/T 8844 压铸模 技术条件
GB/T 8845 模具 术语

3 术语和定义

GB/T 8845 界定的术语和定义适用于本文件。

4 模架结构

模架结构示意图见图 1。



标引序号说明:

1——定模套板;	5——动模座板固定螺钉;	9——推杆固定板;	13——导套;
2——动模套板;	6——复位杆;	10——推板导套;	14——导柱。
3——垫块;	7——限位钉;	11——推板导柱;	
4——动模座板;	8——推板;	12——垫块固定螺钉;	

图 1 模架结构示意图