



中华人民共和国国家标准

GB/T 27559—2011

滚动轴承 机床主轴用圆柱滚子轴承

Rolling bearings—Cylindrical roller bearings for spindles of machines

2011-11-21 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司、常熟长城轴承有限公司、湖北新火炬科技股份有限公司、哈尔滨新哈精密轴承股份有限公司。

本标准主要起草人:马素青、周琳、邵彦、吴少伟、张利、许明奇。

滚动轴承 机床主轴用圆柱滚子轴承

1 范围

本标准规定了外形尺寸符合 GB/T 283—2007 或 GB/T 285—1994,公差等级为 5 级、4 级、2 级以及 SP 级、UP 级的机床主轴用圆柱滚子轴承(以下简称轴承)的结构型式、代号方法、外形尺寸、技术要求、检测方法、检验规则、标志与防锈包装等。

本标准适用于轴承的生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 272—1993 滚动轴承 代号方法

GB/T 274—2000 滚动轴承 倒角尺寸最大值

GB/T 283—2007 滚动轴承 圆柱滚子轴承 外形尺寸

GB/T 285—1994 滚动轴承 双列圆柱滚子轴承 外形尺寸

GB/T 307.2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法

GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义

GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇

GB/T 7811—2007 滚动轴承 参数符号

GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装

GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢

GB/T 24605—2009 滚动轴承 产品标志

GB/T 24610.4—2009 滚动轴承 振动测量方法 第 4 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的圆柱滚子轴承

GB/T 25769—2010 滚动轴承 径向游隙的测量方法

JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件

JB/T 2974—2004 滚动轴承 代号方法的补充规定

JB/T 6641—2007 滚动轴承 残磁及其评定方法

JB/T 7050—2005 滚动轴承 清洁度评定方法

JB/T 7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法

JB/T 8922—2011 滚动轴承 圆柱滚子轴承振动(速度)技术条件