

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 32531—2016

印刷机械 紫激光型数字直接制版机

Printing machinery—Violet laser digital direct plate setter

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式及基本参数	2
4.1 组成	2
4.2 型式	2
4.3 基本参数	2
5 要求	3
5.1 一般要求	3
5.2 性能要求	3
5.3 主要结构的技术要求	3
5.4 成品印版的质量要求	3
5.5 接口软件	3
5.6 噪声	4
5.7 安全要求	4
5.8 电气质量	4
5.9 外观质量	4
5.10 使用说明书和产品合格证	4
6 试验方法	4
6.1 试验条件	4
6.2 运转试验	5
6.3 主要结构的检验	5
6.4 成品印版的试验	5
6.5 接口软件的检查	6
6.6 噪声试验	6
6.7 安全检查	7
6.8 电气质量检查	7
6.9 外观质量	7
7 检验规则	7
7.1 出厂检验	7
7.2 型式检验	8
8 标志、包装、运输和贮存	8

GB/T 32531—2016

8.1 标志	8
8.2 包装	8
8.3 运输	8
8.4 贮存	8
附录 A (规范性附录) 数据处理方法	9
图 1 噪声测量点位置图	7
表 1 基本参数	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：杭州科雷机电工业有限公司、潍坊华光数码设备有限公司、广州市爱司凯科技股份有限公司、杭州东信光电科技有限公司、北京印刷机械研究所、深圳市网印巨星机电设备有限公司、爱克发感光器材(深圳)有限公司。

本标准参加起草单位：佛山市柯尼印刷机械有限公司、西安理工大学。

本标准主要起草人：卢伟毅、李金玲、朱凡、谷向阳、沈炜、楼益强、刘建昉、周默、夏建平、郑永坚、周世生、顾桓。

印刷机械 紫激光型数字直接制版机

1 范围

本标准规定了外鼓式紫激光型数字直接制版机的术语和定义、型式及基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于外鼓式紫激光型数字直接制版机(以下简称制版机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 26553—2011 印刷机械 热敏型计算机直接制版机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

紫激光型数字直接制版机 **violet laser digital direct plate setter**

将计算机中的图文数据经印前软件处理后,直接输出到紫激光型印版(适合激光制版)上的设备。

3.2

绝对重复精度 **absolute repeatability**

在同一直接制版机上,在相同的环境下,将具有同一数据的印版安装在印版载体上进行重复多次曝光,产生的数据差异称为绝对重复精度。

注:改写 GB/T 26553—2011,定义 3.2。

3.3

相对重复精度 **relative repeatability**

在同一直接制版机上,在相同的环境下,将具有同一数据的印版重新装卸,再进行重复多次曝光,产生的数据差异称为相对重复精度。

注:改写 GB/T 26553—2011,定义 3.3。