



中华人民共和国国家标准

GB/T 8264—2008
代替 GB/T 8264—1987

涂装技术术语

Glossary of painting terms

2008-12-15 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 8264—1987《涂装技术术语》的修订。

本标准代替 GB/T 8264—1987《涂装技术术语》。与 GB/T 8264—1987 相比,主要变化如下:

- 根据 GB/T 1.1—2000 的要求,增加了前言部分;
- 根据 GB/T 1.1—2000 的要求,增加了第一章范围部分;
- 为适应市场发展,修改了一般技术术语部分,增加了长效涂装、复合涂装等术语;
- 删除了第五章“不粘尘干”术语;
- 增加了“硅烷处理”、“鲜映性”、“缩孔”、“盐雾试验”等术语。

本标准由国家安全生产监督管理总局提出。

本标准由全国安全生产标准化技术委员会(SAC/TC 288)归口。

本标准负责起草单位:武汉材料保护研究所、佛山市科富科技有限公司。

本标准的主要起草人:李新立、李安忠、袁兴、钟萍、张天鹏、韩琳、刘海峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8264—1987。

涂装技术术语

1 范围

本标准规定了涂装技术常用术语及其定义或说明。

2 一般术语

2.1

基体材料 **basis materials**

需要涂覆或保护的成型构件的主体材料,又叫底材。若此材料为金属,则叫金属基体。若为非金属材料,则叫非金属基体。

2.2

基底 **substrate**

需要涂覆的基体材料的表面,此表面或有涂覆层或无涂覆层。

2.3

涂料 **coating**

涂于工件表面能形成具有腐蚀保护、装饰或特殊性能(如标识、绝缘、耐磨等)的连续固态涂膜的一类液态或固态材料的总称。

2.4

涂装 **painting**

将涂料涂覆于基底表面形成具有防护、装饰或特定功能涂层的过程,又叫涂料施工。

2.5

车间涂装 **shop painting**

在车间内进行的涂装,工件表面处理比较充分,可使涂层与基底结合的更加牢固,提高防腐效果。

2.6

长效防腐涂装 **long term anti-corrosion paintings (heavy duty painting)**

以长期保护基底为目的而进行的涂装,又称为重防腐蚀涂装。

2.7

复合涂装 **composite painting**

通常为获得长效防腐效果,在工件表面热喷涂锌、铝及其合金等金属防护涂层,再通过涂覆有机涂层完成封闭的涂装。

2.8

重复涂装 **repainting**

指在一层涂膜上再涂上一层涂膜的工艺,为了提高防腐效果,一般采用多次重复涂装,以增加涂层厚度。

2.9

重新涂装 **refinishing repainting**

指完全除去旧的涂层,再进行新的涂装的工艺方法。特别是涂层日久老化,防腐能力差,应将旧层去掉,再重新涂装。